



چاپ صنعتی برادران آل طه (سپاس)

دفتر بازرگانی: تهران، پاسداران، سه راه فرمانیه،

نبش کوهستان ۱۱، ساختمان کوهستان، پلاک ۲، واحد ۱۲،

تلفن: ۰۲۱-۰۲۸۳۱۷۵۲-۰۲۱) دور نویس: ۰۲۱(۰۲۸۳۱۷۵۱)

دفتر خدمات و پشتیبانی: تهران، خیابان طالقانی شرقی،

بعد از خیابان بهار، کوچه طباطبایی مقدم، شماره ۴۳،

تلفن: ۰۲۱(۰۷۵۰۳۵۶۴-۰۷۶۹۸۰۳) دور نویس: ۰۷۵۰۵۶۳۹

کارخانه: شهرک صنعتی عباس آباد،

تلفن: ۰۰۰۲۹۲۳۴۲۳۳۶۰ و ۰۰۰۲۹۲۳۴۲۳۳۹

فخریت

به منظور استفاده بیشتر و بهتر از دستگاه توصیه میشود
مندرجات این دفترچه را به دقت مطالعه فرمایید.

فهرست مندرجات

صفحه ۲	۱ مقدمه
صفحه ۴	۲ نصب مکانیکی
صفحه ۵	۳ پانل اپراتور
صفحه ۷	۴ راه اندازی
صفحه ۱۰	۵ بررسی اعلام خطای سیستم توسط برد دستگاه
صفحه ۱۱	۶ اطلاعات ورودی و خروجی برد اصلی، برد شیر برقی، برد سنسور
صفحه ۱۵	۷ مدار الکترونیک و توضیح مدار الکترونیک
صفحه ۱۸	۸ لیبل های بغل پنوماتیکی
صفحه ۲۰	۹ نمای شیر برقی های سیستم باز، بسته مخزنی، کاپ افقی
صفحه ۲۲	۱۰ پنوماتیک سیستم باز
صفحه ۲۴	۱۱ پنوماتیک بسته تک رنگ کاپ افقی و مخزنی
صفحه ۲۶	۱۲ معرفی دستگاه شاتل PP150
صفحه ۲۸	۱۳ معرفی سیستم کاپ افقی
صفحه ۲۹	۱۴ جدول حالت های مختلف



مقدمه



خصوصیات ماشین چاپ مدل PP150

کلیه ریخته گری ها با استفاده از قالب آلومینیومی بوده تا قطعه ها با ریخته گری دقیق ساخته شود بطوری که کیفیت عالی داشته باشد و همچنین وزن آنها سبک باشد.

دارای بهترین سیستم پنوماتیک (شلنگها، اتصالات، شیربرقی، سیلندر، فشار شکن ...) می باشد.

شفت های افقی و عمودی، دارای پوشش کروم سخت بوده که مانع سائیدگی می باشد.

مجهز به چهار میله راهنمای کمکی برای جک عمودی جهت چاپ دقیق.

مجهز به سیستم اضطراری الکتروپنوماتیکی، به صورتی که در زمان روشن کردن دستگاه شیربرقی تک بوبین فشار باد کلیه شیربرقی های اصلی را مهیا می نماید، در صورت قطع برق، باد پشت کلیه شیربرقی ها به غیر از محور عمودی قطع می شود.

میز صلیبی مجهز به کلید تنظیم میکرو و گل پیچ برای دقت مسیر چاپ از نظر طولی عرضی و زاویه ای.

میز صلیبی می تواند متصل یا جدا شود. که در این صورت، نصب کانوایر و یا شاتل به راحتی انجام پذیر می باشد

سیستم جوهر دستگاه فقط بسته می باشد و قطر کاپ مورد استفاده 13 cm است به همین دلیل جهت حرکت چهار عدد کاپ روی کلیشه از یک سیلندر مجزا استفاده شده است.



۱



مجهز به برد الکترونیکی هوشمند

- طراحی نرم افزار قوی اما در عین حال ساده جهت کار بر
- طراحی سخت افزاری قوی در برابر نویزهای معمولی
- برد الکترونیکی، هوشمند می باشد به طوری که کلیه دستگاههای جانبی از قبیل: میز کاپ افقی، شاتل، کانوایر را، در صورت اتصال به دستگاه در صفحه LCD خط اول ثبت می نماید.

نکات مهم قبل از راه اندازی دستگاه

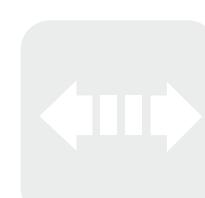
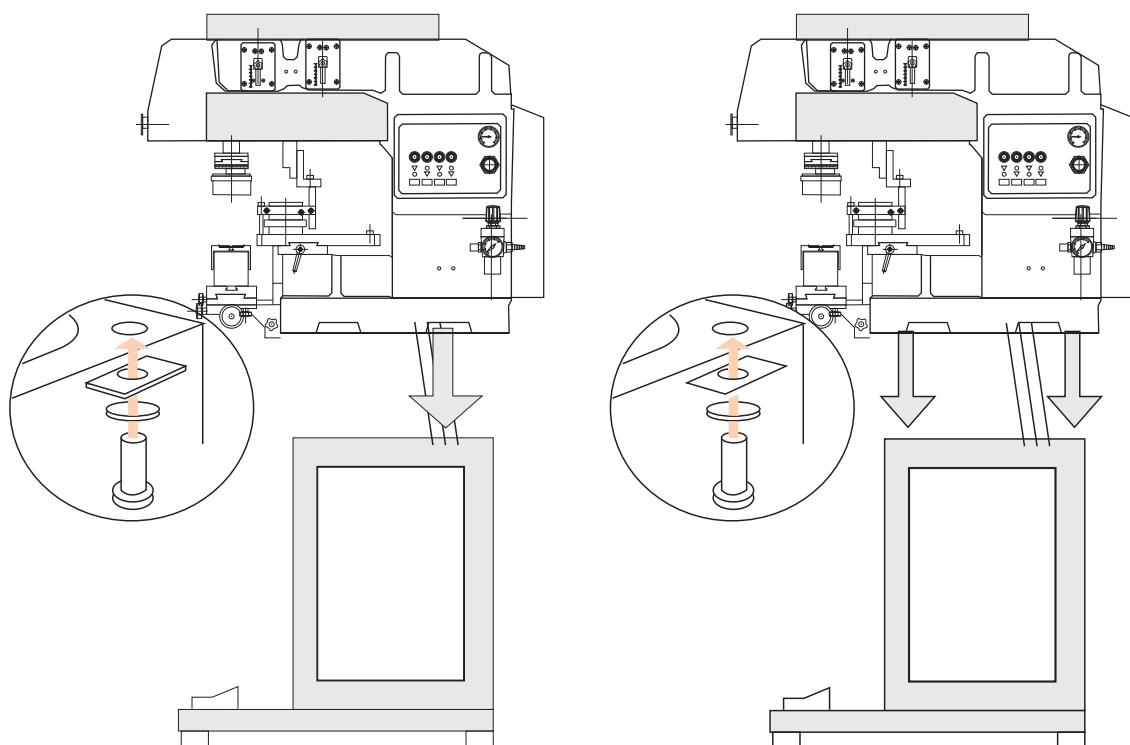
- به دلیل اثرات مخرب نوسانات شدید برق بهتر است در مناطقی که دارای نوسانات است از یک تثبیت کننده ولتاژ استفاده نمود.
- حتماً دستگاه خود را توسط سیم ارت به Ground کارخانه متصل نمائید.
- یا با یک سیم به نزدیک ترین لوله آب سرد متصل نمائید.
- از گذاشتن دستگاه در کنار دستگاههای با نویز قوی یا ۳ فاز خودداری فرمائید.
- فاصله کمپرسور از دستگاه کمتر از ۵ متر نباشد.
- بعد از کمپرسور، حتماً رطوبت گیر و شیر تخلیه، جهت خارج کردن آب جمع شده در خطوط لوله، نصب گردد.



نصب مکانیکی



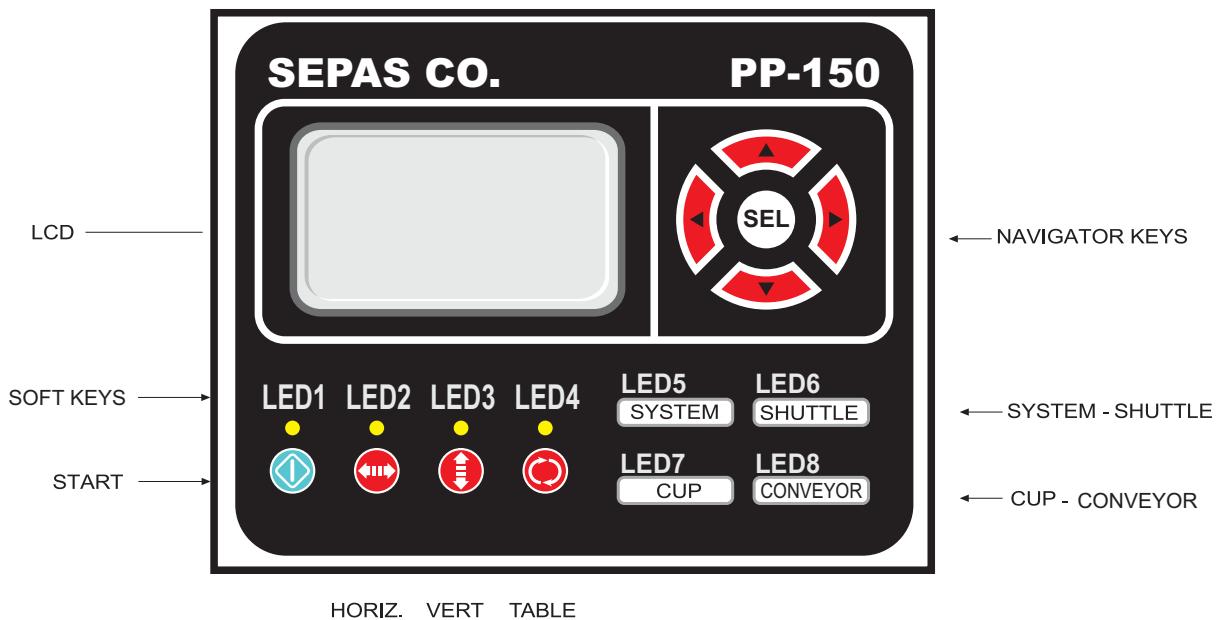
بدنه اصلی را بر روی پایه قرارداده و با استفاده از ۴ عدد پیچهای M-12 که از سوراخهای فوقانی پایه وارد می‌شود، آنها را به آرامی بیندید.



پانل اپراتور



صفحه اپراتور مربوط به سیستم کنترل شامل این قسمت ها می باشد.



صفحه نمایش LCD ۱

این کلیدها جهت تغییر پارامترها و نوع این کلیدها جهت تغییر پارامترها و نوع
عملکرد ماشین استفاده می شود .

ماشین استفاده می شود .



- ۲ در حالت حرکت دستی، برای حرکت عمودی از کلید Vert یا استفاده می شود.
- ۳ در حالت حرکت دستی، برای حرکت افقی از کلید Horiz یا استفاده می شود.
- ۴ در حالت حرکت دستی، برای حرکت شاتل یا کانوایر از کلید Table یا استفاده می شود.
- ۵ جهت نمایش خطای سیستم که مربوط به یکی از میکروسوئیچهای افقی یا عمودی و یا خطای عملکرد سخت افزار استفاده می شود.
- ۶ جهت نمایش خطای کاپ که مربوط به یکی از میکروسوئیچهای چپ یا راست است استفاده می شود.
- ۷ جهت نمایش خطای شاتل استفاده می شود، که مربوط به یکی از سنسورهای شماره یک دو سه یا چهار می باشد.
- ۸ جهت نمایش خطای کانوایر استفاده می شود که مربوط به یکی از یکی از دو میکروسوئیچ کانوایر می باشد.

با استفاده از کلیدهای و می توان نوع کار را تغییر داد که یکی از دو حالت زیر قابل انتخاب است:

● اتوماتیک: که با زدن کلید استارت شروع می شود و با استفاده از اطلاعات داده شده در پارامترها بطور ممتد عمل چاپ را تکرار می کند که جهت توقف، کافی است که کلید START مجدد فشار داده شود. در این صورت سیکل جاری بدون در نظر گرفتن زمانهای توقف ادامه پیدا می کند و در انتهای متوقف می شود. در زمان اجرای اتوماتیک با زدن پدال در هر موقعیتی سیکل اتوماتیک متوقف می شود و با فشار مجدد به کار ادامه می دهد.

● تک سیکل: با هر بار فشار دادن پدال یک سیکل کامل اجرا می شود و در انتهای سیکل، دستگاه متوقف می شود.

عملکرد دستگاه به گونه ای می باشد که اگر یکی از دو حالات فوق در حال اجرا باشد، دستگاه در حالت دستی یا Manual قرار می کیرد و با کلیدهای و و حرکت افقی، حرکت عمودی و شاتل یا کانوایر به صورت دستی کنترل می شود.



راه اندازی



به منظور کار با دستگاه های چاپ نیاز به تنظیماتی می باشد . به منظور انجام این تنظیمات باید با سیستم منوبندي این دستگاهها شنا باشیم که به توضیح در این مورد می پردازیم .
هنکام روشن نمودن دستگاه پس از نمایش تبلیغات دستگاه یکی از تصاویر با توجه به مدل دستگاه نمایش داده میشود .

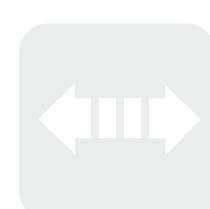
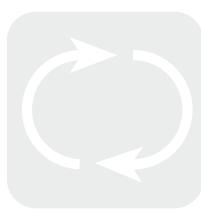
دستگاه چاپ Pp150

پس از نمایش تبلیغات وارد منوی کار خواهیم شد . منوی عملکرد یا همان کار دستگاه با توجه به اینکه چه ابزاری به آن متصل شده میتواند متفاوت باشد .
بلوک سمت چپ بالا برای نمایش زمان روشن بودن دستگاه است و بلوک پایین آن برای نمایش زمان عملکرد دستگاه برای یک دوره است که در واقع نشان دهنده سرعت کار دستگاه می باشد .

گرد
خودکار
شاتل و کاپ

حالا با فشردن کلید SELECT وارد منوی تنظیمات میشویم .

- ۱ - تنظیمات دستگاه
- ۲ - مشاهده وضعیت
- ۳ - تست سخت افزار
- ۴ - انتخاب زبان Language



به کمک کلید های بالا پایین میتوانیم یکی از چهار گزینه را انتخاب و سپس کلید SELECT را بزنیم.

● ۱- تنظیمات دستگاه : با انتخاب این گزینه منوی زیر نمایش داده میشود .

- 1- تنظیمات اصلی
- 2- تنظیمات زمان
- 3- تنظیمات تعداد
- 4- تنظیمات نمایشگر

● ۱-۱- تنظیمات اصلی : با انتخاب این گزینه منوی زیر نمایش داده میشود . و با کمک کلید های بالا پایین و راست و چپ میتوان تنظیمات را انجام داد . پس از انجام تنظیمات با کلید F1 وارد منوی عملکرد خواهیم شد . منوی عملکرد با توجه به تنظیمات انجام شده نمایش داده میشود .

تکرار مرکب	نوع چاپ
تکرار چاپ	مسطح
تکرار تک ضرب	ایستگاه

● ۱-۲- تنظیمات زمان : با انتخاب این گزینه منوی زیر جهت تنظیمات زمان نمایش داده میشود و پس از انجام تنظیمات توسط کلید F1 وارد منوی عملکرد میشویم کلید بالا و پایین برای انتخاب مقدار مورد نظر و کلید راست و چپ برای تنظیم مقادیر است .

قبل از مرکب	روی مرکب	قبل از چاپ	بعد از چاپ	روی چاپ
-------------	----------	------------	------------	---------

● ۱-۳- تنظیمات تعداد : با تعیین مقدار برای (تنظیم تعداد) دستگاه پس از انجام تعداد کار متوقف میشود .

تعداد فعلی نمایش مقدار کار انجام شده و تعداد مانده حاصل تفیریق تعداد فعلی از تنظیم تعداد میباشد . در صورتی که روی صفر شمارنده کلید راست یا چپ را بزنیم تمام اعداد این منو صفر میشود . از کلید LEFT برای افزایش و از کلید RIGHT برای کاهش مقادیر استفاده میشود . و پس از انجام تنظیمات با زدن کلید F1 وارد منوی کار خواهیم شد .

تنظیمات تعداد
تعداد فعلی
تعداد مانده
صفر شمارنده

● ۱-۴- تنظیمات نمایشگر : به کمک کلیدهای UP,DOWN میتوان نور زمینه و یا وضوح را انتخاب نمود و سپس به کمک کلیدهای LEFT و RIGHT و مقدار وضوح و نور را از ۰ تا ۱۵ تنظیم کرد

تنظیم نور
تنظیم وضوح

● ۲- مشاهده وضعیت : با انتخاب این گزینه و زدن کلید میتوانیم برخی از اطلاعات دستگاه را مشاهده نمائیم .

- 1- تنظیمات دستگاه
- 2- مشاهده وضعیت
- 3- تست سخت افزار
- 4- انتخاب زبان Language



● ۳- زمان کل کارکرد دستگاه بر اساس ثانیه میباشد . قسمت سمت چپ پایین برای نمایش ولتاژ کار دستگاه میباشد که مقدار مجاز برای آن بین ۱۸۰ تا ۲۴۰ قرار دارد .



ولت است و در صورتیکه ولتاژ دستگاه از ۲۴۰ ولت بیشتر باشد به ازای هر یک دقیقه یکی به مقدار بلوک دوم (بلوک وسط پایین) افزوده میشود و اگر ولتاژ کار دستگاه کمتر از ۱۸۰ ولت شود به ازای هر یک دقیقه کار در این سطح ولتاژ یک عدد به بلوک سمت راست پایین افزوده میشود.

زمان کل	
تعداد کل	
روشن / خاموش	

● ۳- تست سخت افزار : از این امکان دستگاه برای عیب یابی و تست دستگاه استفاده میشود و با انتخاب این گزینه وارد قسمتی به عنوان تست سخت افزار خواهیم شد.

۱ - تنظیمات دستگاه
۲ - مشاهده وضعیت
۳ - تست سخت افراد
Language

در سمت چپ ورودی ها مشاهده میشوند و در سمت راست مقدار خروجیها دیده میشود . با کمک کلیدهای راست و چپ میتوانیم خروجی مورد نظر را انتخاب و با زدن کلید بالا آنرا فعال و با زدن کلید پایین آنرا غیر فعال کنیم .

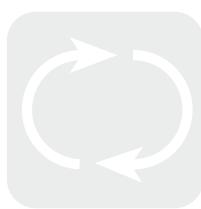
خرجی ها	ورودیها

● ۴- انتخاب زمان : با انتخاب این گزینه وارد منوی انتخاب زبان خواهیم شد .

۱ - تنظیمات دستگاه
۲ - مشاهده وضعیت
۳ - تست سخت افراد
Language

در این منو میتوان بین پنج زبان مورد نظر را به کمک کلیدهای راست و چپ انتخاب نمود .

English	Farsi	Arabic
Russian	Turkish	

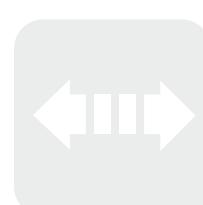
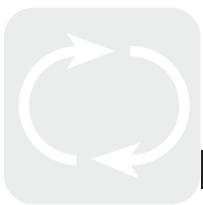


۵

بررسی اعلام خطاهای سیستم‌های دستگاه توسط برد هوشمند

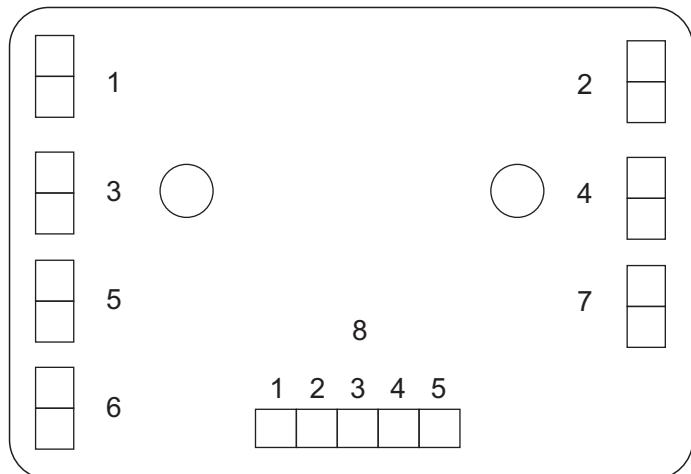
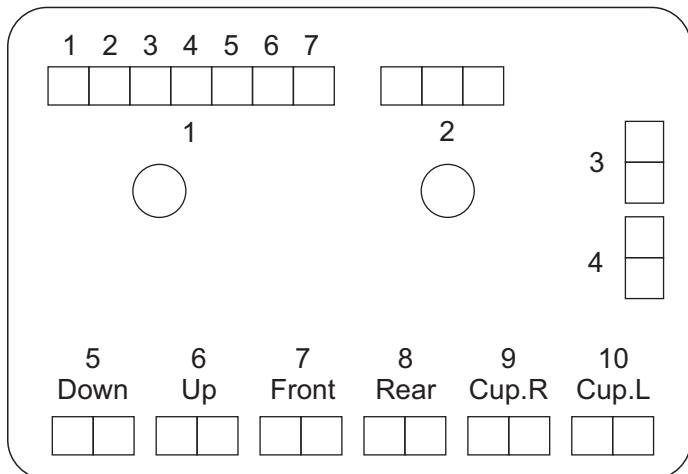
در صورت بروز اشکال و یا عملکرد اشتباه دستگاه پس از مدتی متوقف شده و یکی از نمایشگرهای خط روى صفحه پانل به رنگ آبی روشن شده و نوع خط روى صفحه نمایش نوشته می‌شود. در نظر داشته باشید ابتدا دستگاه را خاموش و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.

- اشکال در سنسور بالا یا بازوئی عمودی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در سنسور پایین یا بازوئی عمودی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج جلو یا بازوئی افقی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج عقب یا بازوئی افقی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج راست کاپ و یا بازوئی کاپ. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج چپ کاپ و یا بازوئی کاپ. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در سنسور یک شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در سنسور دو شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در سنسور سه شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در سنسور چهار شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج یک کانوایر یا بازوئی کانوایر. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.
- اشکال در میکروسوئیج دو کانوایر یا بازوئی کانوایر. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمایید.



۶

اطلاعات ورودی و خروجی برد شیر برقی ، برد سنسور ، و برد اصلی



● توضیح برد شیر برقی :

سوکت شماره ۱: سوکت مخابراتی می باشد که رنگ بندی سیم از شماره یک تا شماره هفت به ترتیب:

۱- مشکی ۲- قهوه ای ۳- قرمز ۴- نارنجی ۵- زرد ۶- بنفش ۷- طوسی

سوکت شماره ۲: سوکت مخابراتی مربوط به میکروسوئیج های کاپ

می باشد که به رنگ ۱- مشکی ۲- بنفش ۳- طوسی می باشد.

سوکت شماره ۳: سوکت مخابراتی می باشد که همان سیم دو رشته کاپ سمت راست می باشد.

سوکت شماره ۴: سوکت مخابراتی می باشد که همان سیم دو رشته کاپ سمت چپ می باشد.

سوکت های شماره ۵ الی ۱۰ به ترتیب جهت سیم های شیر برقی

۵: مربوط به بوبین پایین آمدن سیلندر عمودی

۶: مربوط به بوبین بالا رفتن سیلندر عمودی

۷: مربوط به بوبین جلو رفتن سیلندر افقی

۸: مربوط به بوبین عقب رفتن سیلندر افقی

۹: مربوط به بوبین به سمت راست رفتن کاپ

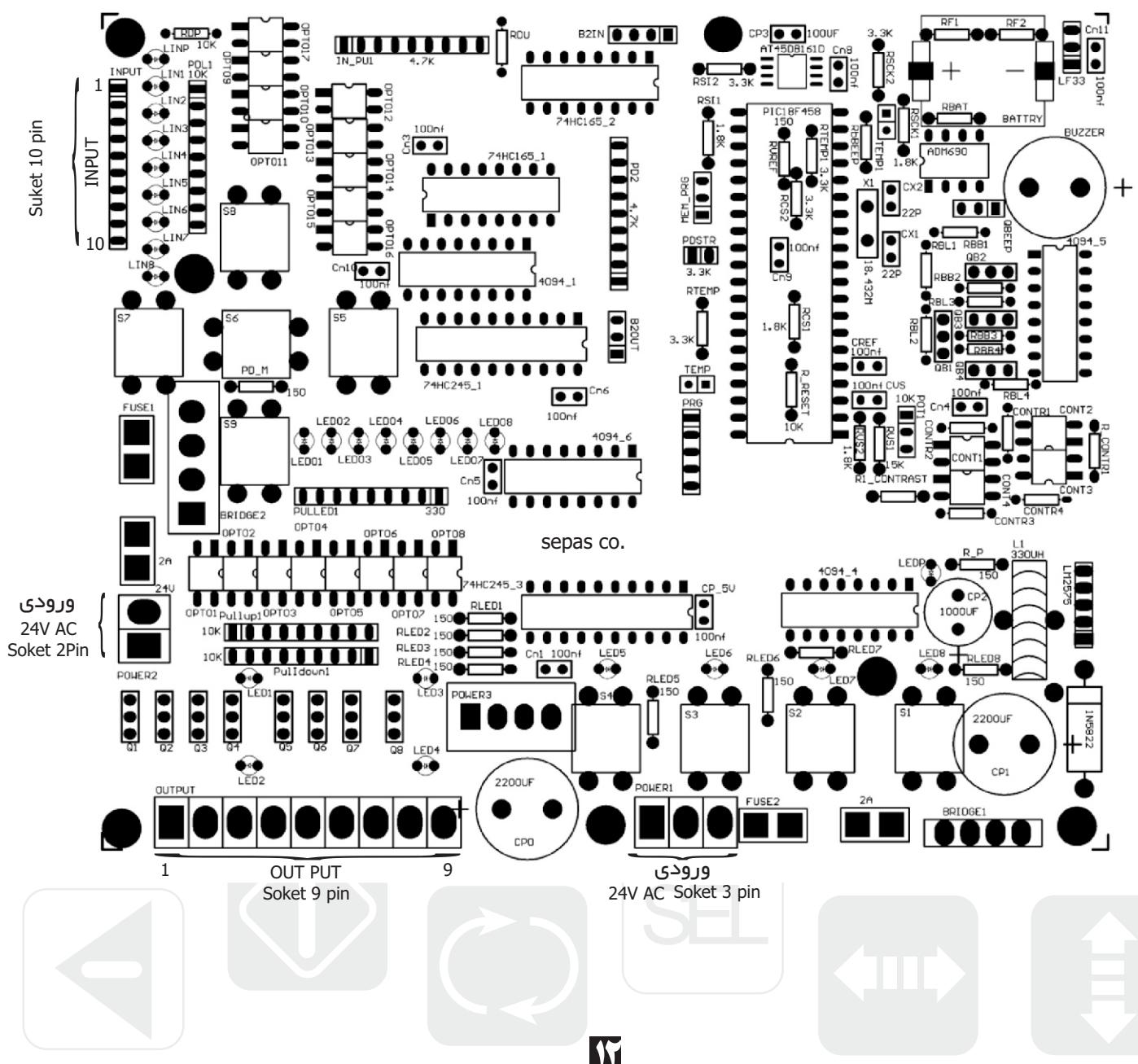
۱۰: مربوط به بوبین به سمت چپ رفتن کاپ

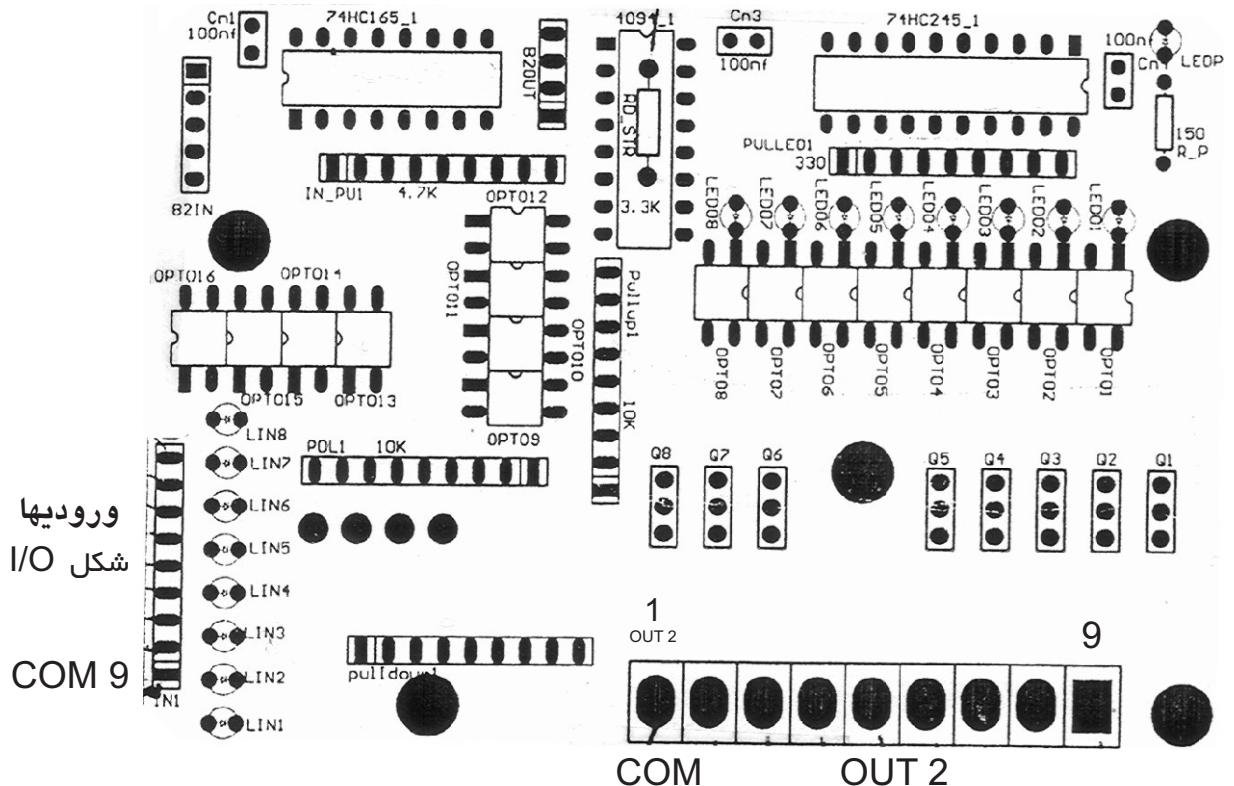


توضیحات مربوط به برد سنسور

- سوکت شماره ۱ : مربوط به سنسور بالا / قاب سنسور عقب می باشد.
 - سوکت شماره ۲ : مربوط به سنسور بالا / قاب سنسور جلو می باشد.
 - سوکت شماره ۳ : مربوط به سنسور پایین / قاب سنسور عقب می باشد.
 - سوکت شماره ۴ : مربوط به سنسور پایین / قاب سنسور جلو می باشد.
 - سوکت شماره ۵ : مربوط به میکروسوئیج عقب متحرک افقی می باشد.
 - سوکت شماره ۶ : مربوط به میکروسوئیج عقب متحرک میز مخزنی می باشد.
 - سوکت شماره ۷ : مربوط به میکروسوئیج جلوی متحرک افقی می باشد.
 - سوکت شماره ۸ : مربوط به میکروسوئیج ها و سنسورها به ترتیب :
- 1- مشترک 2- پایین 3- بالا 4- جلو 5- عقب

تذکر : در خروجیها سعی شده است که رنگ بندی سیمها بر اساس رنگ بندی استاندارد باشد و در ورودیها نیز همان رنگ بندی خروجیها که استفاده شده است اعمال شود. مشکی ، قهوه ای ، قرمز ، نارنجی ، زرد ، سبز ، آبی پر رنگ بنفش ، طوسی ، سفید





● لازم به ذکر است که در دستگاههای PP150 و PP200 بullet زیاد بودن ورودیها و خروجیها از یک کارت I/O ببروی برد اصلی استفاده می نماییم که به شکل فوق می باشد.

● ورودیهای برد اصلی (CPU):

الف - POWER 1: سوکت سبز رنگ 3 pin که ورودی 24 VAC میباشد.

ب - POWER 2: سوکت سبز رنگ 2 pin که ورودی 24 VAC میباشد.

ج - INPUT: سوکت مخابراتی 10 pin که به ترتیب ذیل میباشد.

۱ - پدال ۲ - خالی ۳ - میکروسوئیچ سمت راست ۴ - میکروسوئیچ سمت چپ

۶ - میکروسوئیچ عقب ۷ - میکروسوئیچ جلو ۸ - سنسور بالا ۹ - سنسور پایین ۱۰ - مشترک

● خروجیهای برد اصلی (CPU):

سوکت سبز رنگ 9 که به شرح ذیل می باشد. ل.ل

۱ - پایین آمدن متحرک عمودی ۲ - بالا رفتن متحرک عمودی ۳ - جلو رفتن متحرک افقی ۴ - عقب رفتن

متحرک افقی ۵ - حرکت کاپ به سمت راست ۶ - حرکت کاپ به سمت چپ ۷ - خالی ۸ - خالی ۹ - مشترک



● ورودیهای کارت (I/O)

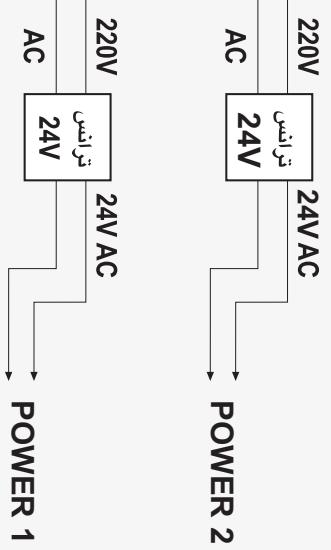
سوکت مخابراتی 9pin که به شرح ذیل می باشد

- | | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| ۱- تشخیص شاتل | ۲- تشخیص کانوایر | ۳- خالی | ۴- خالی |
| ۵- سنسور شاتل ایستگاه | ۶- سنسور شاتل ایستگاه | ۷- سنسور شاتل ایستگاه | ۸- سنسور شاتل ایستگاه |
| ۹- مشترک | | | |

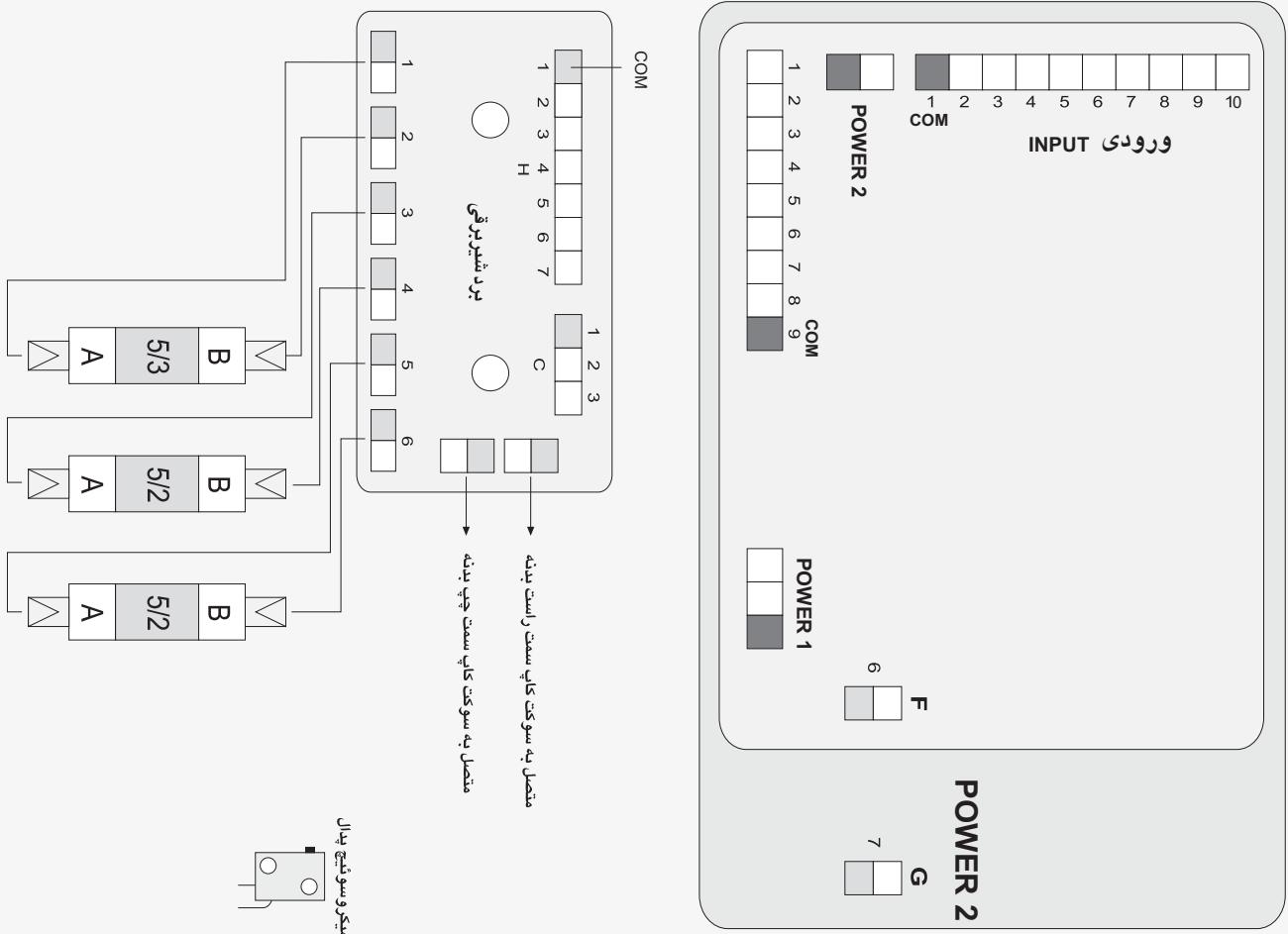
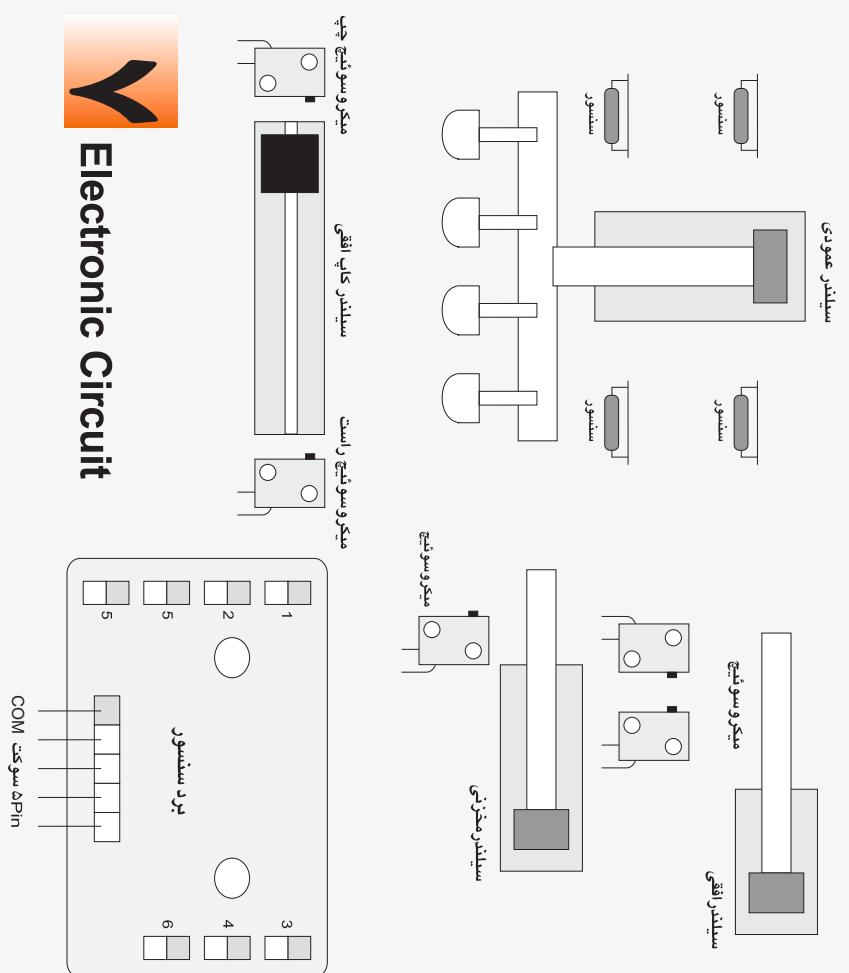
● خروجیهای کارت (Out 2) یا (I/O)

- | | |
|----------------------|---------------------|
| ۱- مشترک | ۲- شاتل سیلندر بلند |
| ۳- شاتل سیلندر کوتاه | ۴- فوتک |
| ۵- پرتاپ | ۶- مکنده |
| ۷- خالی | ۸- خالی |





Electronic Circuit



توضیح مدار الکترونیک

- ۱ سنسور شماره یک از قاب سنسور عقب می باشد که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره یک برد سنسور متصل می باشد.
- ۲ سنسور شماره دو از قاب سنسور عقب می باشد که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره دو برد سنسور متصل می باشد.
- ۳ سنسور شماره سه از قاب سنسور جلو می باشد که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره سه برد سنسور متصل می باشد.
- ۴ سنسور شماره چهار از قاب سنسور جلو می باشد که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره سه برد سنسور متصل می باشد.
- ۵ دو عدد میکروسوییج برقی می باشد که شماره ۵ مربوط به جک افقی دستگاه به یکی از سوکت های شماره پنج برد سنسور متصل می باشد و میکروسوییج شماره پنج مربوط به جک مخزنی نیز به سوکت ۵ دیگر برد سنسور متصل می شود.
- ۶ میکروسوییج برقی در جلوی متحرک اصلی (افقی) می باشد که توسط سیم فیش دار به شماره شش برد سنسور متصل می باشد.
- ۷ میکروسوییج برقی سمت راست کاپ افقی می باشد که توسط کابل کاپ سوکت بغل سمت راست دستگاه متصل می شود.
- ۸ میکروسوییج برقی سمت چپ کاپ افقی می باشد که توسط کابل کاپ سوکت بغل سمت چپ دستگاه متصل می شود.
- ۹ برد سنسور می باشد که رابط بین کلیه سنسورها و برد اصلی می باشد.
- ۱۰ ترانس 220/24V می باشد. که توسط سوکت pin 2 فونیکس به 2 Power متصل می شود.
- ۱۱ ترانس 220/24V می باشد. که توسط سوکت pin 3 فونیکس به 1 Power متصل می شود.



۱۵

برد شیر برقی که رابط بین شیر برقی ها و برد اصلی می باشد.

۱۶

برد اصلی می باشد که دارای ۳ طبقه می باشد که از بالا به پایین:

طبقه اول: ۱۰ یا خروجی و ورودی ها می باشد.

طبقه دوم: Cpu برد اصلی می باشد. به همراه صفحه کلید

۱۷

شیر برقی مربوط به حرکت عمودی می باشد که از نوع ۵/۳ و ساخت شرکت

SMC می باشد که کله A توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره ۱ برد

شیر برقی می شود و کله B نیز توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره

۲ برد شیر برقی می شود.

۱۸

شیر برقی مربوط به حرکت افقی می باشد که از نوع ۵/۲ و ساخت شرکت

SMC می باشد که کله A توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره ۳ برد

شیر برقی می شود و کله B نیز توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره

۴ برد شیر برقی می شود.

۱۹

شیر برقی مربوط به حرکت کاپ افقی می باشد که از نوع ۵/۲ و ساخت شرکت

SMC می باشد که کله A توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره ۵ برد

شیر برقی می شود و کله B نیز توسط سیم فیش دار متصل به سوکت شماره

۶ برد شیر برقی می شود.

۲۰

میکروسویچ برقی مربوط به پدال می باشد که توسط کابل پدال به درب پشت

دستگاه متصل می شود.

چنان چه دستگاه کاپ افقی نباشد. آیتم های ۷ و ۸ و ۱۷ و سیلندر کاپ افقی نصب نمی گردد.

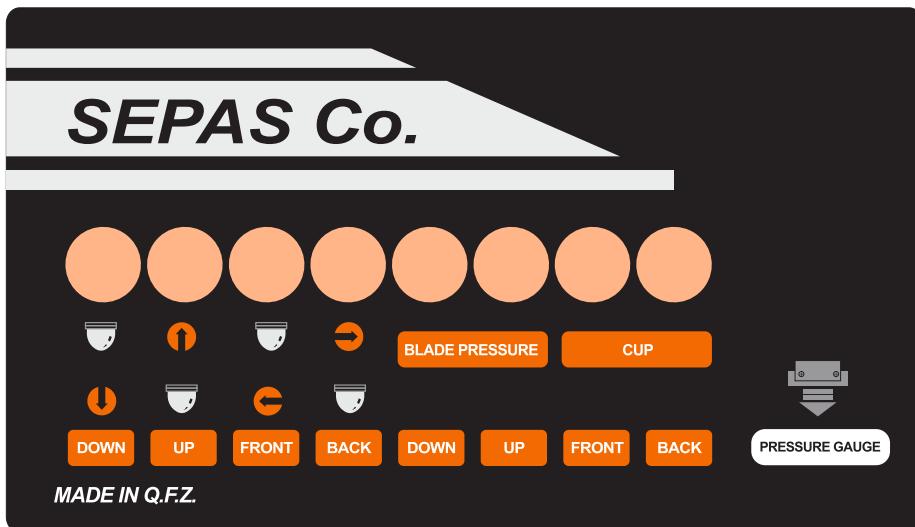
چنان چه دستگاه سیستم بسته مخزنی نباشد. آیتم های میکروسویچ شماره ۵ مخزنی و سیلندر مخزنی نصب نمی گردد.



۱۷



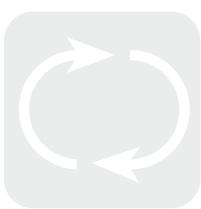
لیبل های بغل پنوماتیک



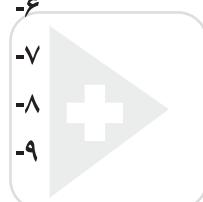
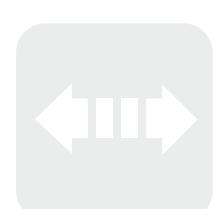
توضیح: لیبل صفحه بغل پنوماتیک سیستم باز و بسته چهارنگ از سمت
چپ به راست به شرح ذیل می باشد:

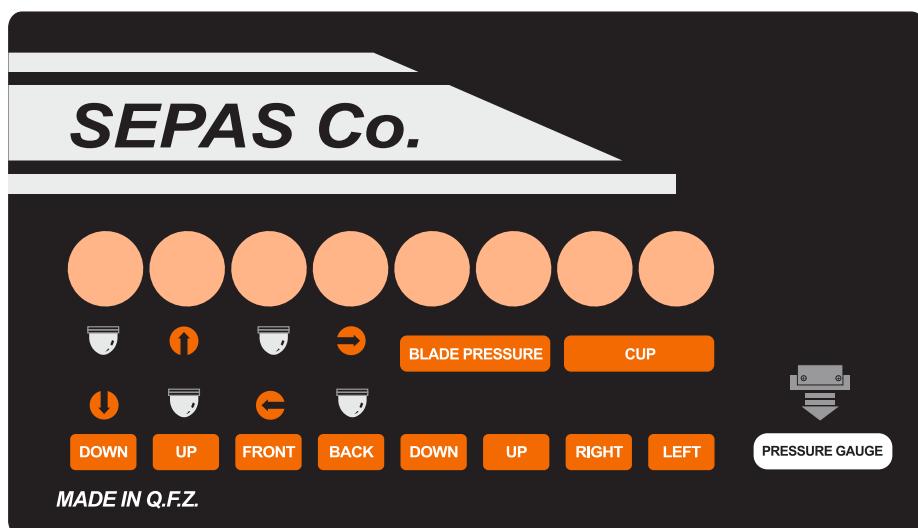
- ۱: جهت سرعت پائین آمدن سیلندر عمودی می باشد.
- ۲: جهت سرعت بالا آمدن سیلندر عمودی می باشد.
- ۳: جهت سرعت جلو رفتن سیلندر افقی می باشد.
- ۴: جهت سرعت عقب رفتن سیلندر افقی می باشد.
- ۵: جهت سرعت پائین آمدن سیلندر تیغه دکتر بلید می باشد.
- ۶: جهت سرعت بالا آمدن سیلندر تیغه دکتر بلید می باشد.
- ۷: جهت سرعت جلو رفتن سیلندر مخزنی می باشد.
- ۸: جهت سرعت عقب رفتن سیلندر مخزنی می باشد.
- ۹: محل نصب رگلاتور تیغه می باشد.

۱



۱۸





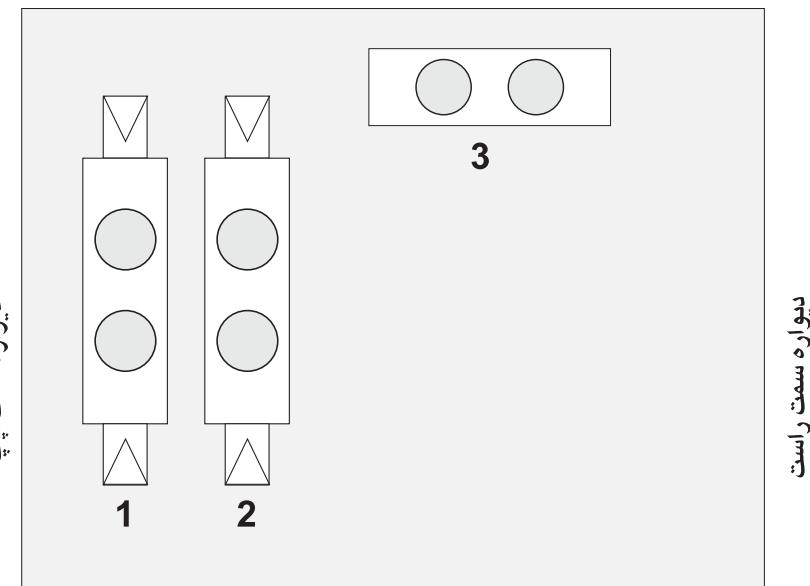
- توضیح: لیبل صفحه بغل پنوماتیک سیستم کاپ افقی از سمت چپ به راست به شرح ذیل می باشد:
- 1: جهت سرعت پاشین آمدن سیلندر عمودی می باشد.
 - 2: جهت سرعت بالا آمدن سیلندر عمودی می باشد.
 - 3: جهت سرعت جلو رفتن سیلندر افقی می باشد.
 - 4: جهت سرعت عقب رفتن سیلندر افقی می باشد.
 - 5: مورد استفاده قرار نمی گیرد.
 - 6: مورد استفاده قرار نمی گیرد.
 - 7: جهت سرعت کاپ افقی سمت راست می باشد.
 - 8: جهت سرعت کاپ افقی سمت چپ می باشد.
 - 9: مورد استفاده قرار نمی گیرد.

۹

نمای شیر برقی های سیستم باز بسته مخزنی ، کاپ افقی

اگر درب پشت دستگاه PP-150 را باز کنید، نمای شیر برقی ها از رو برو به شکل های ذیل می باشد.

شکل الف: دیواره رو برو



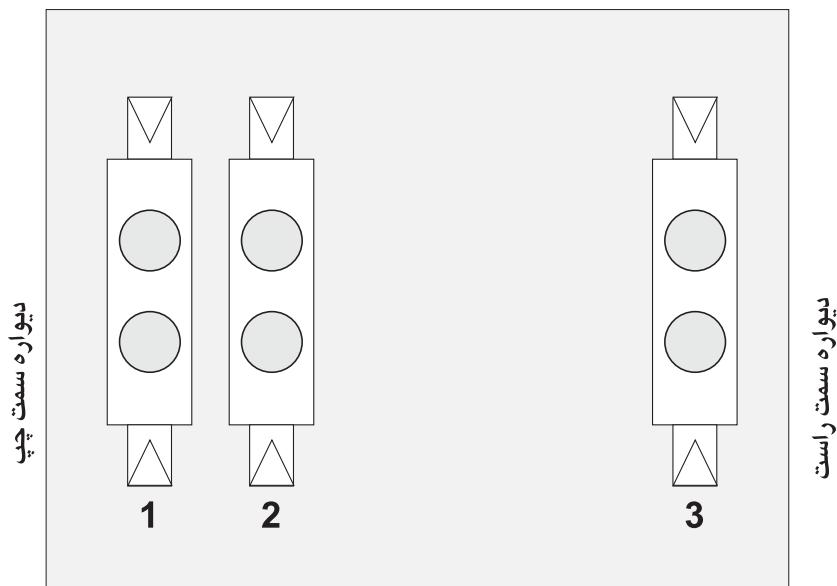
جهت سیستم باز یا بسته مخزنی

شکل الف - سیستم فقط باز و یا فقط بسته مخزنی

- ۱- شیر برقی دو بوبین مربوط به حرکت عمودی از نوع ۵/۳ می باشد.
- ۲- شیر برقی دو بوبین مربوط به حرکت افقی از نوع ۵/۲ می باشد.
- ۳- شیر پنوماتیک می باشد جهت سیستم باز.

اگر سیستم بسته مخزنی باشد آیتم شماره ۳ (شیر پنوماتیک) نصب نمی‌گردد و جهت حرکت متحرک مخزنی از شیر برقی مربوط به حرکت افقی استفاده می‌شود.

شکل ب: دیواره روبرو

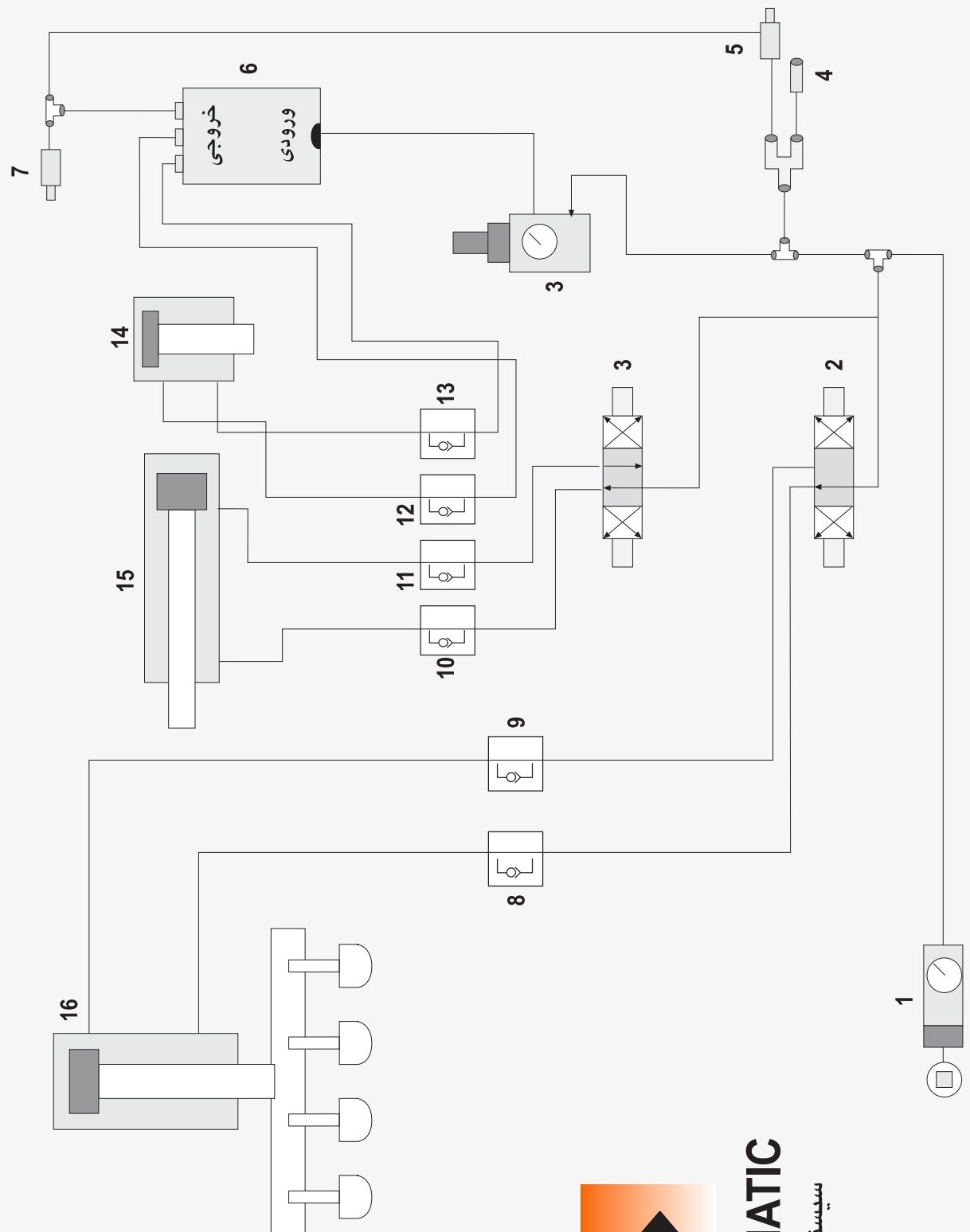


جهت سیستم کاپ افقی

شکل ب - سیستم بسته مخزنی کاپ افقی

- ۱- شیر برقی دو بوبین مربوط به حرکت عمودی از نوع ۵/۳ می‌باشد.
- ۲- شیر برقی دو بوبین مربوط به حرکت افقی از نوع ۵/۲ می‌باشد.
- ۳- شیر برقی دو بوبین مربوط به حرکت کاپ افقی از نوع ۵/۲ می‌باشد.





PNEUMATIC

سیستم فرود باز

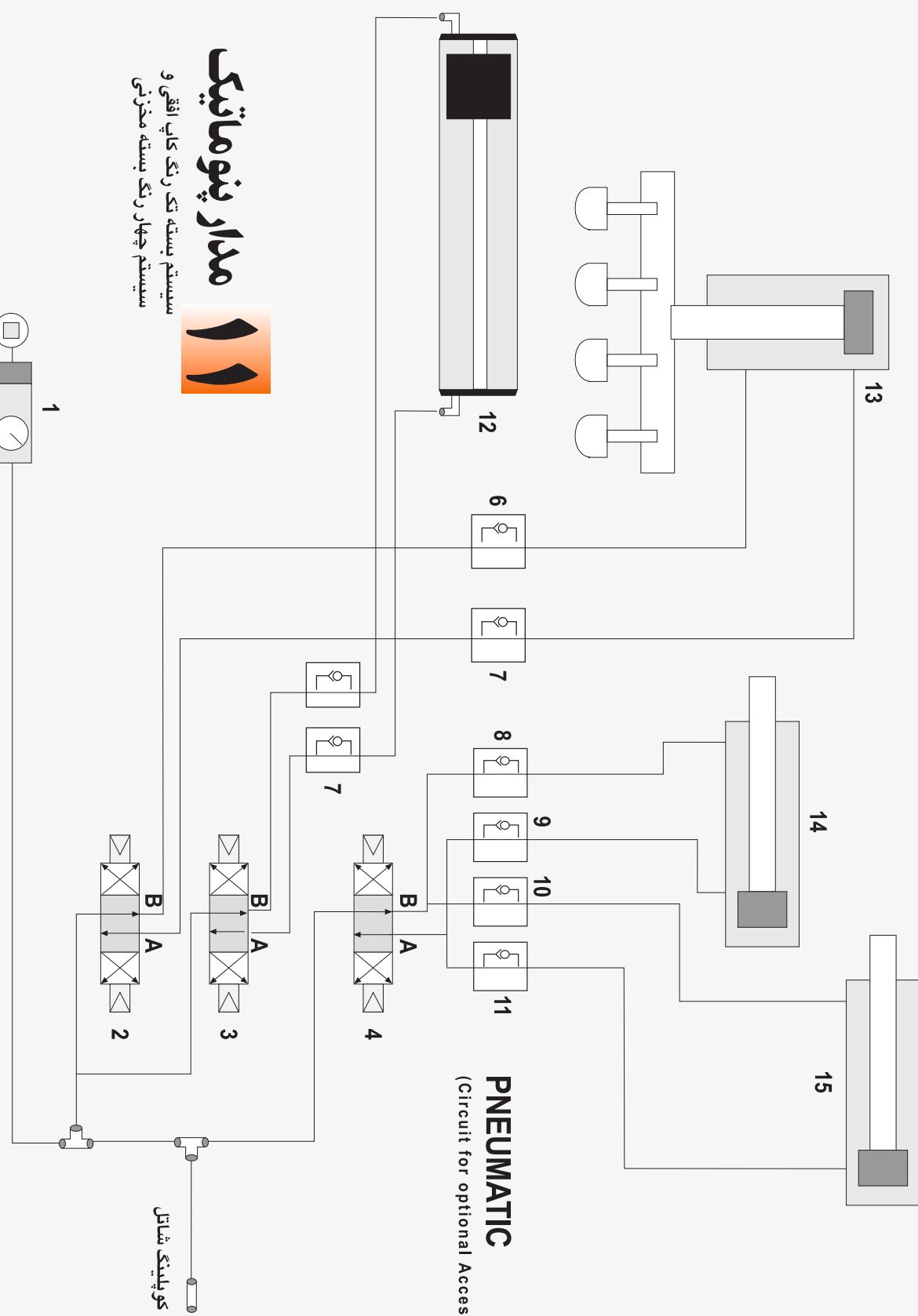
توضیح مدار پنوماتیک

- | | |
|----|---|
| ۱ | رگلاتور اصلی (فشار شکن) |
| ۲ | شیر برقی ۵/۳ دو بوبین ساخت شرکت SMC مربوط به سیلندر عمودی |
| ۳ | شیر برقی ۵/۲ دو بوبین ساخت شرکت SMC مربوط به سیلندر افقی |
| ۴ | کوپلینگ درب پشت مربوط به شاتل |
| ۵ | میکروسویچ بادی جلو |
| ۶ | شیر پنومات |
| ۷ | میکروسویچ بادی عقب |
| ۸ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت پایین آمدن سیلندر عمودی |
| ۹ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت بالا رفتن سیلندر عمودی |
| ۱۰ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت عقب رفتن سیلندر افقی |
| ۱۱ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت جلو آمدن سیلندر افقی |
| ۱۲ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت پایین آمدن سیلندر تیغه |
| ۱۳ | شیر کنترل جریان مربوط به سرعت بالا رفتن سیلندر تیغه |
| ۱۴ | سیلندر تیغه ساخت شرکت SMC |
| ۱۵ | سیلندر افقی ساخت شرکت SMC |
| ۱۶ | سیلندر عمودی ساخت شرکت SMC |



PNEUMATIC

(Circuit for optional Accessories)

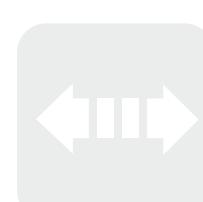


توضیح مدار پنوماتیک (سیستم فقط بسته چهار رنگ مخزنی یا تک رنگ کاپ افقی)

- ۱ رگلاتور اصلی باد (فشار شکن)
- ۲ شیر برقی ۵/۳ دو بوبین ساخت شرکت SMC مربوط به سیلندر عمودی
- ۳ شیر برقی ۵/۲ دو بوبین ساخت شرکت SMC مربوط به سیلندر کاپ افقی
- ۴ شیر برقی ۵/۲ دو بوبین ساخت شرکت SMC مربوط به سیلندر افقی و سیلندر مخزنی
- ۵ کوپلینگ درب پشت مربوط به شاتل
- ۶ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت پایین آمدن سیلندر عمودی
- ۷ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت بالا رفتن سیلندر عمودی
- ۸ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت عقب رفتن سیلندر افقی
- ۹ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت جلو آمدن سیلندر افقی
- ۱۰ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت عقب رفتن سیلندر مخزنی
- ۱۱ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت جلو آمدن سیلندر مخزنی
- ۱۲ سیلندر بدون شفت مربوط به کاپ افقی
- ۱۳ سیلندر حرکت عمودی ساخت شرکت SMC
- ۱۴ سیلندر حرکت افقی ساخت شرکت SMC
- ۱۵ سیلندر حرکت مخزنی ساخت شرکت SMC
- ۱۶ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت به سمت راست رفتن کاپ
- ۱۷ شیر کنترل جریان مربوط به سرعت به سمت چپ رفتن کاپ

چنان چه دستگاه کاپ افقی باشد. آیتم های ۱۰ و ۱۱ و ۱۵ نصب نمی گردد.

چنان چه دستگاه فقط کاپ افقی باشد. آیتم های ۳ و ۱۲ و ۱۶ و ۱۷ نصب نمی گردد.



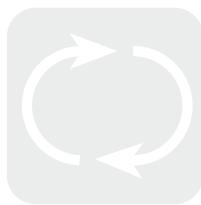
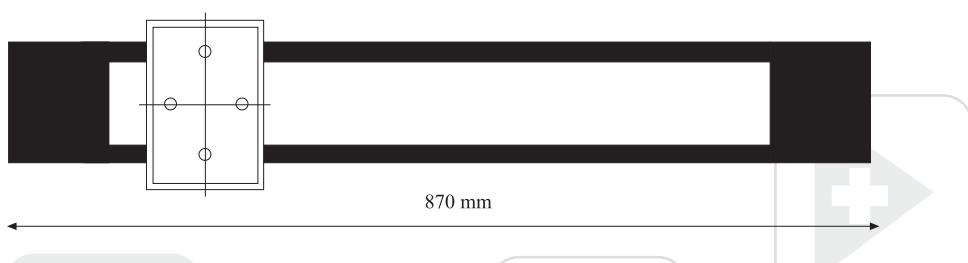
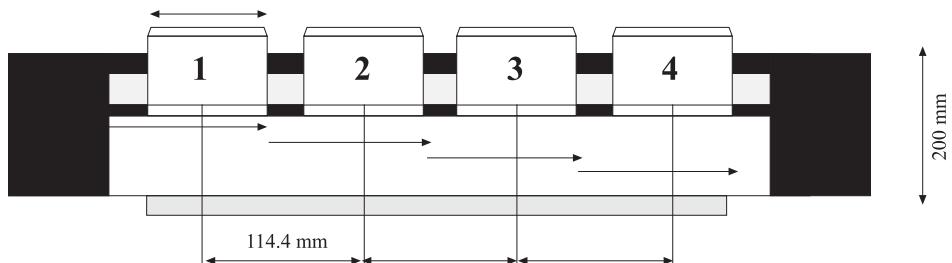
۱۲

معرفی دستگاه شاتل

جهت چاپ تخت دورنگ، سه رنگ، چهار رنگ و همچنین چاپ گردن، از دستگاه جانبی به نام شاتل استفاده می نماییم که توسط یک سوکت کامپیوتری Pin 15 و شلنگ № ۶ به دستگاه متصل می شود.

به دلیل هوشمند بودن دستگاه، هر گاه دستگاه شاتل به دستگاه PP-150 منتصل باشد. کلمه شاتل ببروی صفحه نمایش ثبت خواهد شد.

باید توجه داشت که پس از روشن کردن دستگاه با کلید به صفحه اصلی وارد می شویم که در این زمان با استفاده از کلید وارد صفحه اول پارامترها شده که شامل نوع چاپ و تعداد رنگ و همچنین توقف های شاتل یا کانوابر می باشد کلیدهای و تعداد رنگ و محل توقف شاتل و کلیدهای و نوع چاپ تخت یا گرد را تعیین می کند.



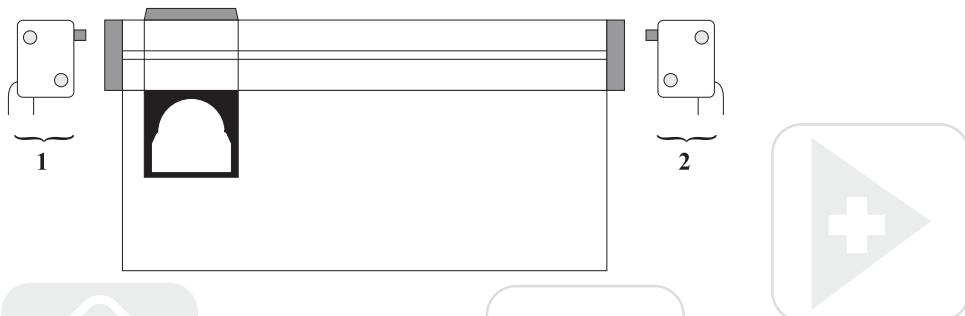
همان گونه که در شکل مشخص شده است، ایستگاه های محل توقف شاتل، هم اندازه فاصله مرکز تا مرکز بین چهار طرح روی کلیشه می باشد که این محل ها توسط پیچ های تنظیم کننده قابل تغییر و تنظیم می باشند.

۳۵۰ mm	ماکزیم طول کورس شاتل
۸۰	ماکزیم چاپ سیستم بسته چهار رنگ
۶۰ * ۱۲۰ mm	ماکزیم چاپ سیستم باز چهار رنگ
۸۰ * ۳۵۰ mm	ماکزیم چاپ سیستم گرد
۸۰۰ Cycle	ماکزیم سرعت چاپ چهار رنگ
۱۰۰۰ Cycle	ماکزیم سرعت چاپ سیستم گرد
۶ bar	فشارباد مصرفی
۲۴V Ac	برق مصرفی
1750 *920 *1000mm	ابعاد: (طول * عرض * ارتفاع)
۱۹۷ Kg.	وزن

۱۳

معرفی کاپ افقی

- جهت انجام چاپ گرد و هم چنین تخت تک رنگ در حد اکثر ابعاد از دستگاه جانبی به نام کاپ استقاده می شود که توسط کابل کاپ و شلنگ نمره ۶ به دو طرف دستگاه متصل می شود.
- به دلیل هوشمند بودن دستگاه، در زمان متصل بودن میز کاپ افقی به دستگاه، کلمه کاپ را روی صفحه نمایش ثبت می نماید.
- پس از روشن کردن دستگاه، ابتدا متحرک عمودی در قسمت بالا قرار گرفته، سپس متحرک افقی در جلوی دستگاه قرار می گیرد. سپس کاپ در قسمت چپ یا راست دستگاه می ایستد.
- باید توجه داشت که هر گاه میز کاپ افقی متصل باشد و هم زمان شاتل نیز متصل باشد، دستگاه فقط چاپ گرد را نمایش می دهد و چاپ دو یا سه یا چهار رنگ به دلیل متصل بودن میز کاپ افقی میسر نمی باشد.
- میکروسوییج شماره ۱ توسط کابل کاپ به سوکت کاپ سمت چپ بدنه متصل می شود.
- میکروسوییج شماره ۲ توسط کابل کاپ به سوکت کاپ سمت راست بدنه متصل می شود.
- باید در نظر داشت که از سمت چپ سیلندر یک شلنگ نمره ۶ به طول ۶۰ Cm، به کوپلینگ سمت چپ بدنه متصل می شود و هم چنین از سمت راست سیلندر، یک شلنگ نمره ۶ به طول ۶۰ Cm، به کوپلینگ سمت راست بدنه متصل می شود.



جدول حالت‌های مختلف PP150

۱۳

		بدون شاتل و کانوایر											
		بدون کاپ			با کاپ			بدون کاپ			با کاپ		
		بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ	بدون کاپ
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	جیارنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	سنه رنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	
-	-	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	دورنگ	