

دفترچه راهنمای نصب و راه اندازی

دستگاه چاپ پد پرینتر PP135

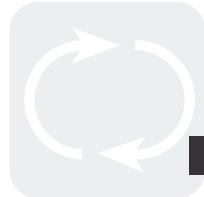


فخرست

به منظور استفاده بیشتر و بهتر از دستگاه توصیه میشود
مندرجات این دفترچه را به دقت مطالعه فرمایید.

فهرست مندرجات

صفحه ۲	۱ مقدمه
صفحه ۴	۲ نصب مکانیکی
صفحه ۵	۳ پانل اپراتور
صفحه ۷	۴ راه اندازی
صفحه ۱۲	۵ بررسی اعلام خطای سیستم توسط برد دستگاه
صفحه ۱۳	۶ آشنایی با اشکال شیر برقی سنسور برد اصلی
صفحه ۱۷	۷ مدار الکترونیک و توضیح مدار
صفحه ۲۰	۸ مدار پنوماتیک و توضیح مدار
صفحه ۲۲	۹ نمای بلوك شیر برقی و شیر برقی های متصل به آن
صفحه ۲۴	۱۰ نصب آسان (از سینی جوهر به لیوان جوهر)
صفحه ۲۵	۱۱ ویژگی های (لیوان جوهر) سیستم CMIC
صفحه ۲۶	۱۲ معرفی شاتل
صفحه ۲۸	۱۳ معرفی میز کاپ افقی



مقدمه



خصوصیات ماشین چاپ مدل PP-135S

۱- کلیه ریخته‌گری ها با استفاده از قالب آلومینیومی بوده به طوری که کیفیت عالی داشته باشد و هم چنین وزن آن‌ها سبک باشد.

۲- دارای بهترین سیستم پنوماتیک وارداتی (شلنگ‌ها، اتصالات، شیر برقی، سیلندرها، فشار شکن، ...) جهت اطمینان از دوام و ثبات در طول انجام کار.

۳- میله متحرک‌های افقی و عمودی، دارای پوشش کروم سخت می‌باشد.

۴- قابلیت سیستم جوهر باز و بسته و یا جداگانه می‌باشد.

۵- مجہز به برد الکترونیکی که دارای میکرو کنترولر جهت نرم افزار قوی، سادگی کار برای اپراتور، سخت افزار قوی جهت نویز پذیری.

۶- برد الکترونیکی PP-135S توانایی ثبت لوازم جانبی مانند شاتل و کاپ را بر روی LCD دارد.

توجه

۱- اگر کارگاه در منطقه‌ای قرار دارد که دارای نوسانات برق شهر است بهتر است از یک تثبیت کننده ولتاژ استفاده شود.

۲- توسط یک رشته سیم، بدنه دستگاه را به سیم ارت یا Ground کارخانه و یا به نزدیکترین لوله آب سرد متصل نمایید.

۳- دستگاه را در کنار دستگاه‌های سه فاز و یا نویز دهنده قرار ندهید.

۴- فاصله کمپرسور تا دستگاه بیش از ۵ متر باشد.

۵- به هیچ وجه برق کمپرسور و دستگاه از یک پریز گرفته نشود.

۶- حتما در طول هفته آب جمع آوری شده در کمپرسور و لوله‌ها را تخلیه نمایید.



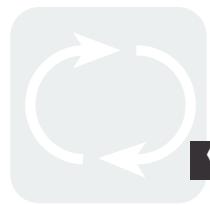
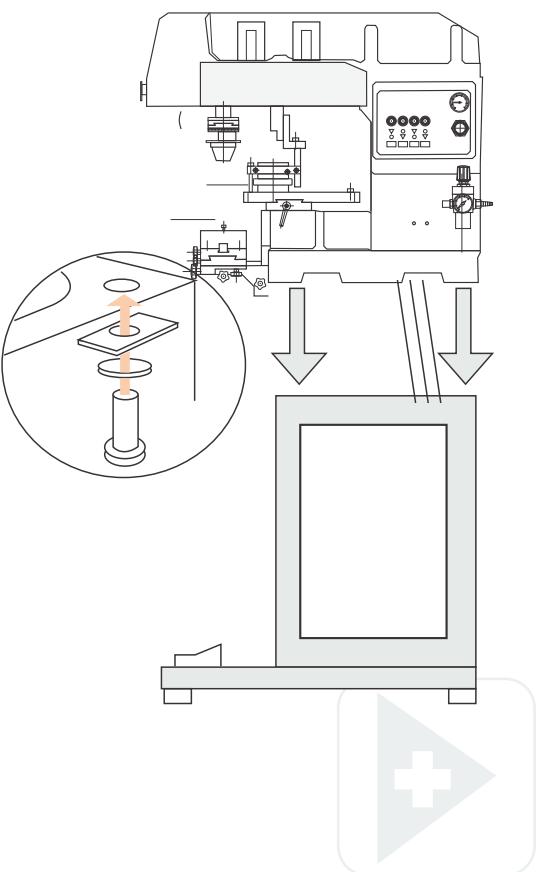
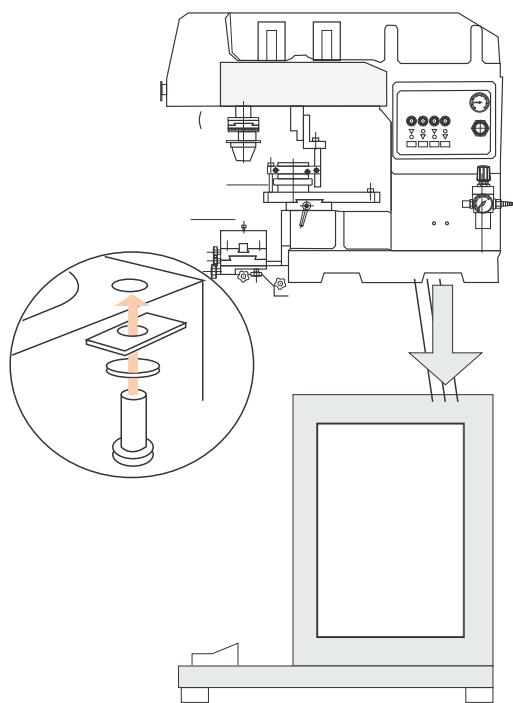
- ۷- دستگاه PP-135S توانایی چاپ تک رنگ سیستم بسته معمولی تک رنگ سیستم کاپ افقی تک رنگ سیستم باز دو رنگ سیستم بسته باز می باشد.
- ۸- جهت چاپ دو رنگ از دستگاه جانبی به نام شاتل استفاده می شود.
- ۹- جهت چاپ گردzen از دستگاه جانبی به نام کاپ افقی و شاتل استفاده می شود.
- ۱۰- دستگاه PP-135S توانایی ارایه کلیه اطلاعات ذخیره شده به پنج زبان به شرح ذیل را دارد.
- ۱- انگلیسی ۲- فارسی ۳- عربی ۴- ترکی استانبولی ۵- روسی



نصب مکانیکی



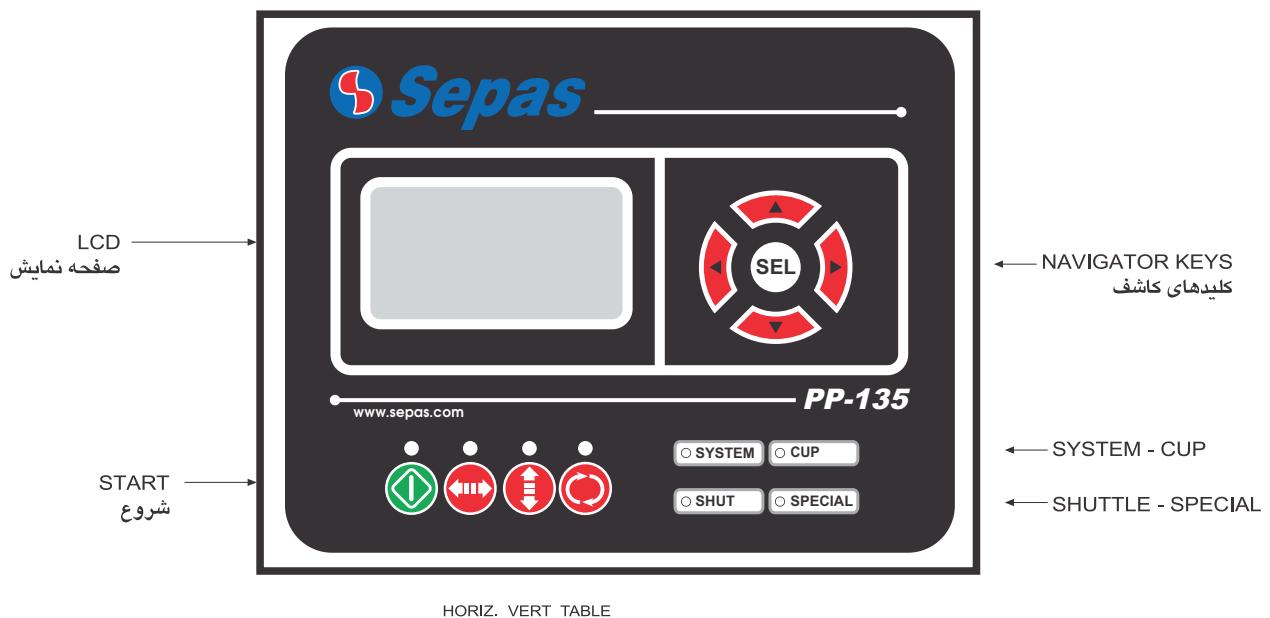
بدنه اصلی را بر روی پایه قرارداده و با استفاده از ۴ عدد پیچهای M-12 که از سوراخهای فوقانی پایه وارد می‌شود، آنها را به آرامی بیندید.



پانل اپراتور



صفحه اپراتور مربوط به سیستم کنترل شامل این قسمت ها می باشد.



۱ LCD صفحه نمایش

۲ Navigator کلیدهای کاشف یا **Navigator** یا کلیدهای کاشف این کلیدها جهت تغییر پارامترها و نوع عملکرد ماشین استفاده می شود.

۳ Start یا **Start** جهت شروع و خاتمه سیکل اتوماتیک و همچنین شروع کار ماشین استفاده می شود.

۴ Horiz در حالت حرکت دستی، برای حرکت افقی متحرک استفاده می شود.

۵ Vert در حالت حرکت دستی، برای حرکت افقی متحرک استفاده می شود.

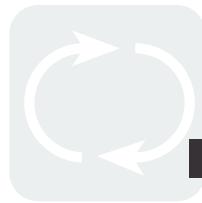
۶ Table در حالت حرکت دستی، برای حرکت شاتل یا کانوایر استفاده می شود.

۷ System جهت نمایش خطای سیستم که مربوط به یکی از میکروسوئیج های افقی یا عمودی و یا خطای عملکرد سخت افزار استفاده می شود.

۸ Shuttle جهت نمایش خطای شاتل که مربوط به یکی از میکروسوئیج های چپ یا راست می باشد استفاده می شود.

۹ Cup جهت نمایش خطای میز کاپ که مربوط به یکی از میکروسوئیج های چپ یا راست می باشد، استفاده می شود.

۱۰ Special در صورت امکان جهت اعمال حالت های خاص یا عملکردهای خاص برای دستگاه مورد استفاده قرار می گیرد.



۶



راه اندازی



به منظور کار با دستگاه های چاپ نیاز به تنظیماتی می باشد. به منظور انجام این تنظیمات باید با سیستم منوبنده این دستگاهها شنا باشیم که به توضیح در این مورد می پردازیم.

هنگام روشن نمودن دستگاه پس از نمایش تبلیغات دستگاه یکی از تصاویر با توجه به مدل دستگاه نمایش داده میشود.

دستگاه چاپ
PP135

- پس از نمایش تبلیغات وارد منوی کار خواهیم شد. منوی عملکرد یا همان کار دستگاه با توجه به اینکه چه ابزاری به آن متصل شده میتواند متفاوت باشد. بلوک سمت چپ بالا برای نمایش زمان روشن بودن دستگاه است و بلوک پایین آن برای نمایش زمان عملکرد دستگاه برای یک دوره است که در واقع نشان دهنده سرعت کار دستگاه می باشد.

گرد یا مسطح
خودکار
شائل و کاپ

حالا با فشردن کلید SELECT وارد منوی تنظیمات میشویم.

۱ - تنظیمات دستگاه
۲ - مشاهده وضعیت
۳ - تست سخت افزار
Language ۴ - انتخاب زبان



به کمک کلید های بالا پایین میتوانیم یکی از چهار گزینه را انتخاب و سپس کلید SELECT را بزنیم.

● ۱- تنظیمات دستگاه: با انتخاب این گزینه منوی زیر نمایش داده میشود.

۱- تنظیمات اصلی
۲- تنظیمات زمان
۳- تنظیمات تعداد
۴- تنظیمات نمایشگر

● ۱-۱- تنظیمات اصلی: با انتخاب این گزینه منوی زیر نمایش داده میشود. و با کمک کلید های بالا پایین و راست و چپ میتوان تنظیمات را انجام داد. پس از انجام تنظیمات با کلید F1 وارد منوی عملکرد خواهیم شد. منوی عملکرد با توجه به تنظیمات انجام شده نمایش داده میشود.

نوع چاپ	مسطح
تکرار چاپ	
تکرار مرکب	

● ۱-۲- تنظیمات زمان: با انتخاب این گزینه منوی زیر جهت تنظیمات زمان نمایش داده میشود و پس از انجام تنظیمات توسط کلید F1 وارد منوی عملکرد میشویم کلید بالا و پایین برای انتخاب مقدار مورد نظر و کلید راست و چپ برای تنظیم مقادیر است.

قبل از مرکب	روی مرکب
قبل از چاپ	روی چاپ
بعد از چاپ	

● ۱-۳- تنظیمات تعداد: با تعیین مقدار برای (تنظیم تعداد) دستگاه پس از انجام تعداد کار متوقف میشود.

تعداد فعلی نمایش مقدار کار انجام شده و تعداد مانده حاصل تفیریق تعداد فعلی از تنظیم تعداد میباشد. در صورتی که روی صفر شمارنده کلید راست یا چپ را بزنیم تمام اعداد این منو صفر میشود. از کلید LEFT برای افزایش و از کلید RIGHT برای کاهش مقادیر استفاده میشود. و پس از انجام تنظیمات با زدن کلید F1 وارد منوی کار خواهیم شد.

تنظیمات تعداد
تعداد فعلی
تعداد مانده
صفر شمارنده

● ۱-۴- تنظیمات نمایشگر: به کمک کلیدهای UP,DOWN میتوان نور زمینه و یا وضوح را انتخاب نمود و سپس به کمک کلیدهای LEFT و RIGHT و مقدار وضوح و نور را از ۰ تا ۱۵ تنظیم کرد

تنظیم نور
تنظیم وضوح

● ۲- مشاهده وضعیت: با انتخاب این گزینه و زدن کلید میتوانیم برخی از اطلاعات دستگاه را مشاهده نمائیم.

۱- تنظیمات دستگاه
۲- مشاهده وضعیت
۳- تست سخت افزار
۴- انتخاب زبان

● ۳- زمان کل کارکرد دستگاه بر اساس ثانیه میباشد. قسمت سمت چپ پایین برای نمایش ولتاژ کار دستگاه میباشد که مقدار مجاز برای آن بین ۱۸۰ تا ۲۴۰ قرار دارد.



ولت است و در صورتیکه ولتاژ دستگاه از ۲۴۰ ولت بیشتر باشد به ازای هر یک دقیقه یکی به مقدار بلوک دوم (بلوک وسط پایین) افزوده میشود و اگر ولتاژ کار دستگاه کمتر از ۱۸۰ ولت شود به ازای هر یک دقیقه کار در این سطح ولتاژ یک عدد به بلوک سمت راست پایین افزوده میشود.



● ۳- تست سخت افزار : از این امکان دستگاه برای عیب یابی و تست دستگاه استفاده میشود و با انتخاب این گزینه وارد قسمتی به عنوان تست سخت افزار خواهیم شد.

۱ - تنظیمات دستگاه
۲ - مشاهده وضعیت
۳ - تست سخت افزار
۴ - انتخاب زبان Language

در سمت چپ ورودی ها مشاهده میشوند و در سمت راست مقدار خروجیها دیده میشود . با کمک کلیدهای راست و چپ میتوانیم خروجی مورد نظر را انتخاب و با زدن کلید بالا آنرا فعال و با زدن کلید پایین آنرا غیر فعال کنیم *

ورودیها	خروجی ها
□□□□□□□□	FFFFFF
1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8

● ۴- انتخاب زمان : با انتخاب این گزینه وارد منوی انتخاب زبان خواهیم شد .

۱ - تنظیمات دستگاه
۲ - مشاهده وضعیت
۳ - تست سخت افزار
۴ - انتخاب زبان Language

در این منو میتوان بین پنج زبان مورد نظر را به کمک کلیدهای راست و چپ انتخاب نمود .

English	Farsi	Arabic
Russian	Turkish	



شرح اپراتور سیستم کنترل

اپراتوری مدل PP-135 به چهار بخش تقسیم می‌شود:

۱ چاپ تک سیکل

۲ کنترل دستی

۳ چاپ ممتد

۴ تک سیکل

با هر بار فشار دادن پدال سیکل کامل اجرا می‌شود و در انتهای سیکل، دستگاه متوقف می‌گردد.

۵ حالت دستی

عملکرد دستگاه به گونه‌ای است که در این حالت نیز دستگاه در حالت دستی یا Manual قرار دارد که میتوان با کلیدهای و و و به ترتیب حرکات افقی عمودی شاتل را به صورت تک ضرب کنترل یا تست نمود. حال اگر کلیدهای فوق را هم زمان با کلید استارت فشار دهیم حرکات افقی عمودی شاتل به صورت اتوماتیک قابل کنترل و تست می‌باشد.

۶ اتوماتیک

که با زدن کلید استارت شروع می‌شود و با استفاده از اطلاعات داده شده در پارامترها به طور ممتد عمل چاپ از دو حالت می‌توان استفاده نمود

• حالت اول: کلید استارت مجدد فشار داده شود در این صورت سیکل جاری بدون در نظر گرفتن زمان‌های توقف ادامه پیدا می‌کند و در انتهای سیکل متوقف می‌شود.

• حالت دوم: در زمان اجرای اتوماتیک با زدن پدال در هر موقعیتی سیکل اتوماتیک متوقف می‌شود و با فشار مجدد پدال سیکل ادامه مسیر را انجام می‌دهد.

بر روی

Press
Foot Switch
to Continue

لازم به توضیح می‌باشد که با زدن پدال کلمه LCD ثبت می‌شود.



- اگر نوع چاپ ساده باشد.
در این حالت فقط سیستم بدون حرکت شاتل یا تک رنگ مورد استفاده میباشد.
- اگر نوع چاپ فقط شاتل باشد.
دستگاه توانایی انجام چاپ دو رنگ و همچنین سیستم گردزن را دارا میباشد.
- اگر نوع چاپ شاتل و کاپ باشد.
در این حالت دستگاه فقط توانایی چاپ گردزن را دارا می باشد.
- اگر نوع چاپ فقط کاپ باشد.
در این حالت سیستم فقط تک رنگ می باشد.

تذکر: در حالت هایی که شاتل مورد استفاده می باشد حتما باید در تنظیمات دستگاه نوع چاپ (مسطح یا ساده و گرد) و همچنین ایستگاه شاتل (۱-۲) مشخص باشد.





بررسی اعلام خطاهای سیستم‌های دستگاه توسط برد هوشمند

در صورت بروز اشکال و یا عملکرد اشتباه دستگاه پس از مدتی متوقف شده و یکی از چهار LED آبی رنگ پانل اپراتور به حالت فعال روشن می‌شود و نوع خطا روی صفحه نمایش نوشته می‌شود.

فهرست خطاهای به شرح

- خطای سنسور بالا: اشکال در سنسور بالا یا بازوئی عمودی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای سنسور پایین: اشکال در سنسور پایین یا بازوئی عمودی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای سنسور جلو: اشکال در سنسور جلو یا بازوئی افقی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای سنسور عقب: اشکال در سنسور عقب یا بازوئی افقی. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای میکروسوئیج کاپ چپ: اشکال در سنسور کاپ چپ یا بازوئی کاپ. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای میکروسوئیج کاپ راست: اشکال در سنسور کاپ راست یا بازوئی کاپ. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای سنسور شاتل: اشکال در میکروسوئیج عقب یا سمت چپ شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.
- خطای سنسور شاتل ۲: اشکال در میکروسوئیج جلو یا سمت راست شاتل یا بازوئی شاتل. دستگاه را خاموش کرده و سپس اقدام به رفع اشکال نمائید.

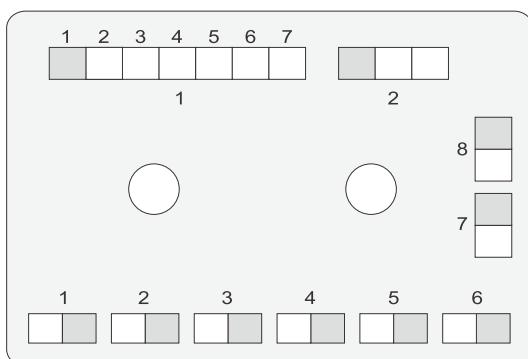


۶

آشنائی با عملکرد واشکال ، برد شیر برقی، برد سنسور، برد اصلی

عملکرد برد شیر برقی (خروجی ها)

جهت مکانیزه کردن اتصالات بین برد اصلی و شیر برقی ها از برد کوچکی به نام برد شیر برقی استفاده می شود که کلیه اتصالات توسط سوکت های مخابراتی انجام پذیر می باشد.



توضیح برد شیر برقی (خروجی ها)

سوکت مخابراتی 7Pin که طبق شماره ۱ (مشترک)، ۲ (پایین آمدن سیلندر عمودی)، ۳ (بالا آمدن سیلندر عمودی)، ۴ (جلو رفتن سیلندر افقی)، ۵ (عقب رفتن سیلندر افقی)، ۶ (حرکت کاپ به سمت راست)، ۷ (حرکت کاپ به سمت چپ)

سوکت مخابراتی 3Pin که طبق شماره ۱ (مشترک)، ۲ (میکروسویچ سمت راست)، ۳ (میکروسویچ سمت چپ)،



سوکت مخابراتی 2Pin که طبق شماره به شیر برقی ها متصل می شود.

- ۱ جهت پایین آمدن سیلندر عمودی (Down)
- ۲ جهت بالارفتن سیلندر عمودی (Up)
- ۳ جهت جلو رفتن سیلندر افقی (Front)
- ۴ جهت عقب رفتن سیلندر افقی (Rear)
- ۵ حرکت کاپ به سمت راست (Cup Right)
- ۶ حرکت کاپ به سمت چپ (Cup Left)
- ۷ میکروسوییج سمت راست کاپ (Cup Right) مربوط به ورودی های کاپ می باشد
- ۸ میکروسوییج سمت چپ کاپ (Cup Left)

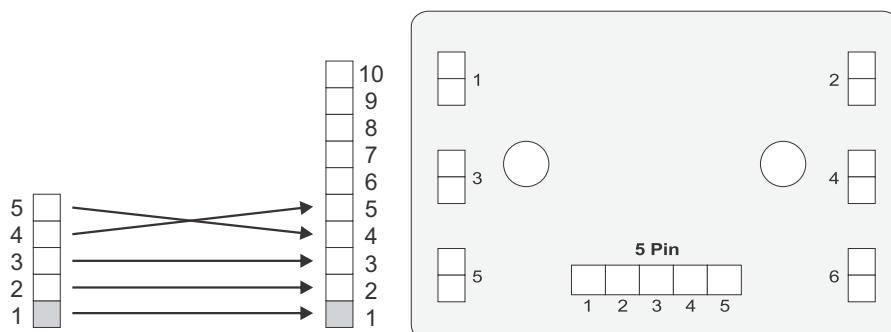
عملکرد برد سنسور (ورودی ها)

جهت مکانیزه کردن اتصالات بین برد اصلی و برد سنسورها و میکروسوییج ها از برد کوچکی به نام برد برد سنسور استفاده می شود که کلیه اتصالات توسط پین هدراهای نری و مادگی انجام پذیر می باشد.

توضیح برد سنسور (ورودی ها)

● سوکت مخابراتی 5Pin که طبق شماره ۱ (مشترک)، ۲ (سنسورهای پایین)، ۳ (سنسورهای بالا)، ۴ (میکروسوییج جلو)، ۵ (میکروسوییج عقب)،

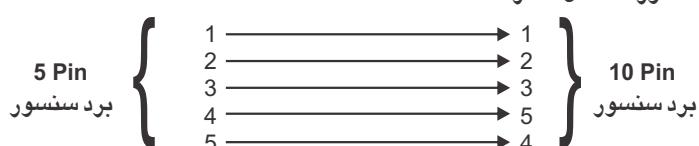
شماره های سوکت مخابراتی 5Pin طبق شماره های فوق به سوکت مخابراتی 10Pin برد اصلی متصل می شود.



سوکت 2Pin ۲پین هدر که طبق شماره

- ۱- سنسور بالا مربوط به قاب سنسور عقب
- ۲- سنسور بالا مربوط به قاب سنسور جلو
- ۳- سنسور پایین مربوط به قاب سنسور عقب
- ۴- سنسور پایین مربوط به قاب سنسور جلو
- ۵- میکروسوییج عقب متحرک افقی
- ۶- میکروسوییج جلوی متحرک افقی

توضیح تکمیلی برد سنسور : اتصال شماره ها



توضیحات مربوط به مدارات دستگاههای چاپ

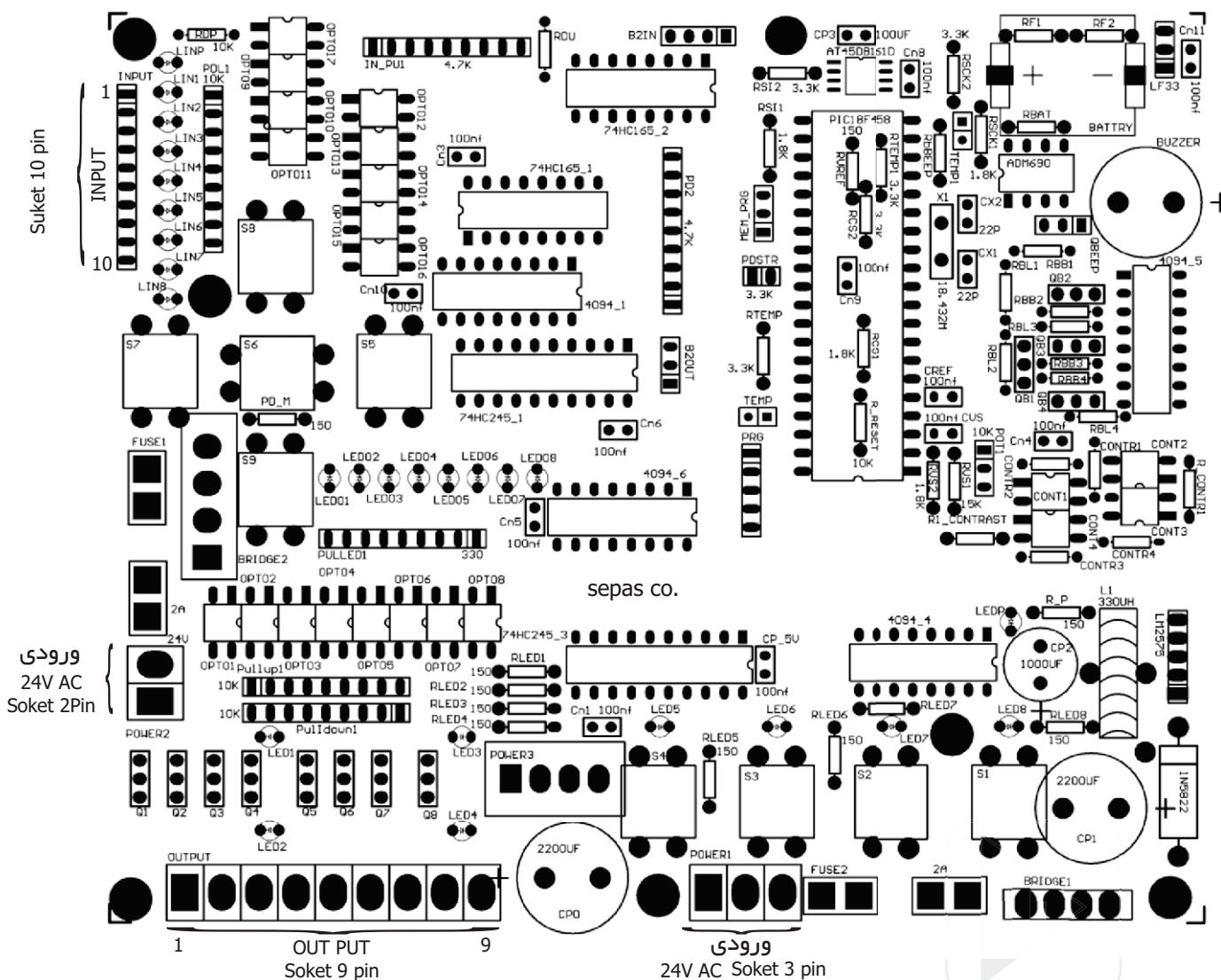
● قسمت خروجی مدار:

تمام خروجی های مربوط به شیر های برقی و دیگر قسمتها از کانکتور فونیکس با نام **OUTPUT** میباشد.

اپتوكوپلرهای OPTO1-OPTO8 برای ایزوله کردن مدار از قسمت قدرت میباشند.
ترانزیستورهای Q1-Q8 به عنوان درایور در خروجی ها میباشند.
LED01-LEDO8 به عنوان نمایشگر فعال بودن خروجی هستند

● قسمت ورودی مدار:

LINP,LIN1-LIN8 به عنوان نمایشگر ورودی ها هستند و با فعال شدن هر یک از ورودی ها مربوطه روشن خواهد شد.
از ورودی های LED ایزو لاسیون ورودی ها از قسمت های دیگر است.



INPUT

Power 1: سوکت فونیکس سبز رنگ 3Pin که ورودی 24VAC متصل می‌گردد.
Power 2: سوکت فونیکس سبز رنگ 2Pin که ورودی 24VAC متصل می‌گردد.
IN 1: سوکت 10Pin مخابراتی که جهت میکروسوئیج‌ها، سنسور‌ها که به شرح ذیل می‌باشد متصل می‌گردد.

- ۱- پدال
- ۲- کاپ راست
- ۳- کاپ چپ
- ۴- شاتل راست
- ۵- شاتل چپ
- ۶- میکروسوئیج جلو
- ۷- میکروسوئیج عقب
- ۸- سنسور بالا
- ۹- سنسور پایین
- ۱۰- مشترک

OUTPUT

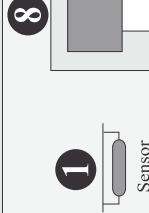
Out 1: سوکت فونیکس سبز رنگ Pin 9 که جهت خروجیهای شیر برقی به شرح ذیل می‌باشد.

- ۱- خالی
- ۲- حرکت کاپ به سمت چپ
- ۳- حرکت کاپ به سمت راست
- ۴- حرکت شاتل
- ۵- عقب رفتن متحرک افقی
- ۶- جلو آمدن متحرک افقی
- ۷- بالا رفتن متحرک عمودی
- ۸- پایین آمدن متحرک عمودی
- ۹- مشترک

تذکر: در خروجیها سعی شده است که رنگ بندی سیم‌ها بر اساس رنگ بندی استاندارد باشد.

- ۰- مشکی
- ۱- قهوه‌ای
- ۲- قرمز
- ۳- نارنجی
- ۴- زرد
- ۵- سبز
- ۶- آبی
- ۷- بنفش
- ۸- طوسی
- ۹- سفید

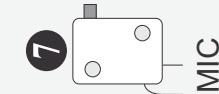
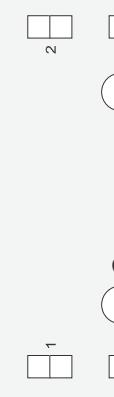
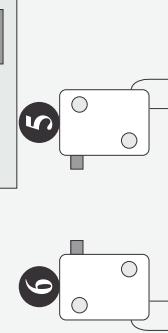
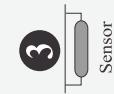




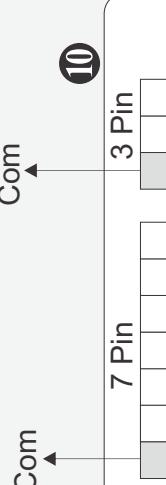
8



دار الكترونيك و توضيي مدار الكترونيك



9



10

Mic-Cup-R

Mic-Cup-L

Com

توضیح مدار الکترونیک

- ١ سنسور بالا در قاب سنسور عقب که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ١
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٢ سنسور بالا در قاب سنسور جلو که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ٢
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٣ سنسور پایین در قاب سنسور عقب که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ٣
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٤ سنسور پایین در قاب سنسور جلو که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ٤
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٥ میکروسوئیج عقب در متحرک افقی که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ٥
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٦ میکروسوئیج جلو در متحرک افقی که توسط سیم فیش دار به سوکت شماره ٦
برد سنسور (شکل ١٦) متصل می شود.
- ٧ میکروسوئیج پدال می باشد که توسط سیم به سوکت شماره 10pin مخابراتی
شماره ٩ متصل می شود.
- ٨ سیلندر متحرک عمودی که ساخت شرکت SMC می باشد.
- ٩ سیلندر متحرک افقی که ساخت شرکت SMC می باشد.
- ١٠ برد شیر برقی با کاپ می باشد.
- ١١ شیر برقی دو بوبین ٥/٢ مربوط به سیلندر عمودی که اتصالات در روی شکل
مشخص شده است.
بوبین A متصل به سوکت پایین آمدن سیلندر عمودی می باشد.
بوبین B متصل به سوکت بالا رفتن سیلندر عمودی می باشد.
- ١٢ شیر برقی دو بوبین ٥/٢ مربوط به سیلندر افقی که اتصالات در روی شکل
مشخص شده است.
بوبین A متصل به سوکت جلو رفتن سیلندر افقی می باشد.
بوبین B متصل به سوکت عقب رفتن سیلندر افقی می باشد.



۱۳

شیر برقی دو بوبین ۵/۲ مربوط به سیلندر کاپ که اتصالات در روی شکل مشخص شده است.

بوبین A متصل به سوکت به سمت راست رفتن سیلندر کاپ می باشد.

بوبین B متصل به سوکت به سمت چپ رفتن سیلندر کاپ می باشد.

۱۴

ترانس دستگاه با مشخصات (24V AC) 220V AC 50~60 Hz می باشد.

۱۵

برد سنسور می باشد که توسط سیم فلت ۵ رشته ای به سوکت ۱۰ مخابراتی به شماره های ۶ و ۷ و ۸ و ۹ و ۱۰ اصلی متصل می شود.

۱۶

برد اصلی

۱۷

سیلندر کاپ افقی

۱۸

میکروسوییج سمت راست کاپ افقی می باشد که به سوکت (Mic-Cup-R) 2Pin متصل می شود.

۱۹

میکروسوییج سمت چپ کاپ افقی می باشد که به سوکت (Mic-Cup-L) 2Pin متصل می شود.

لازم به توضیح است که اگر دستگاه کاپ افقی نباشد، آیتم های شماره ۱۳-۱۸-۱۹-۲۰ در دستگاه مورد استفاده قرار نمی گیرد.



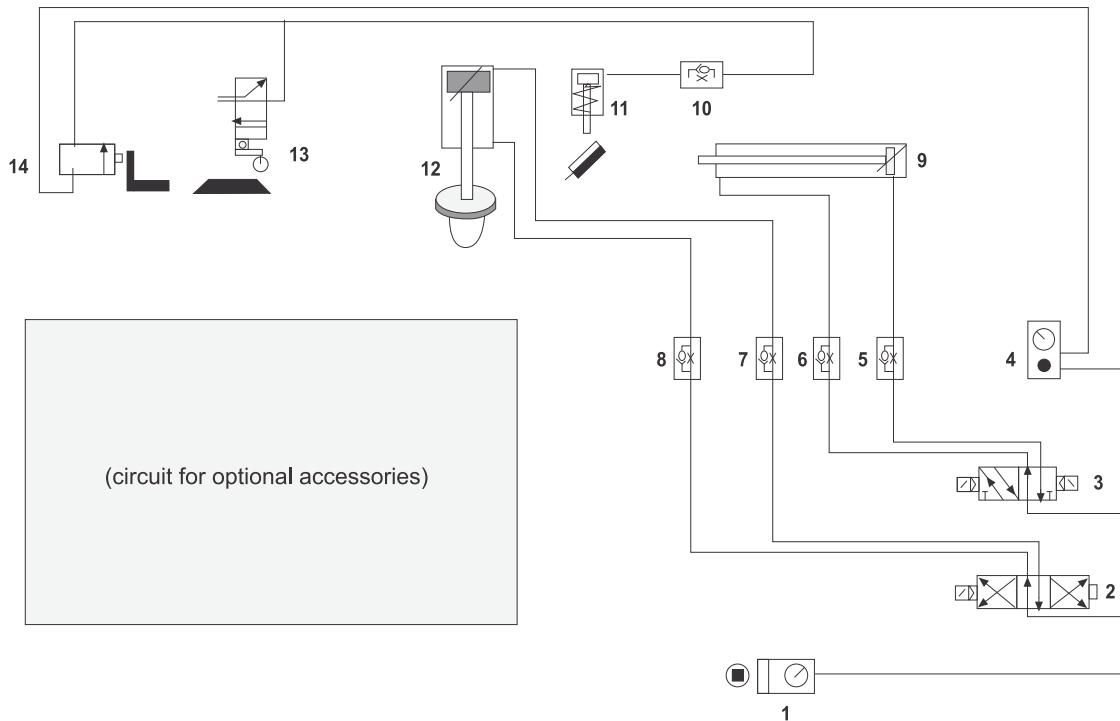
۱۹





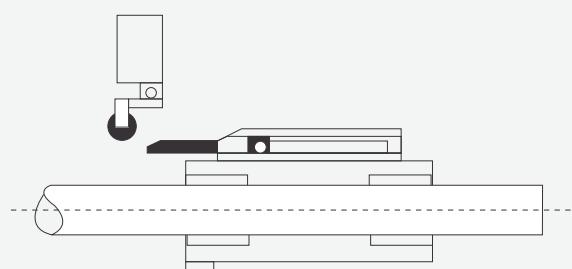
مدار پنوماتیک و توضیح مدار پنوماتیک

PNEUMATIC



۳ طول نشان گذاری تیغه دکتری

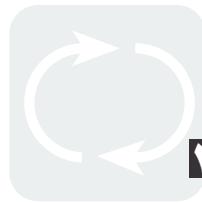
پیچ بالای صفحه مدرج جهت تنظیم تیغ دکتری به حرکت عقب می باشد به این صورت که هر چه بطرف جلو باشد تیغ در وضعیت عقب تری از روی کلیشه جدا می شود و بالعکس.
طول نشان گذاری هرگز نباید از لبه کلیشه تجاوز کند و گرنه تیغ دکتری به وسیله صفحه آسیب خواهد دید.



توضیح مدار پنوماتیک

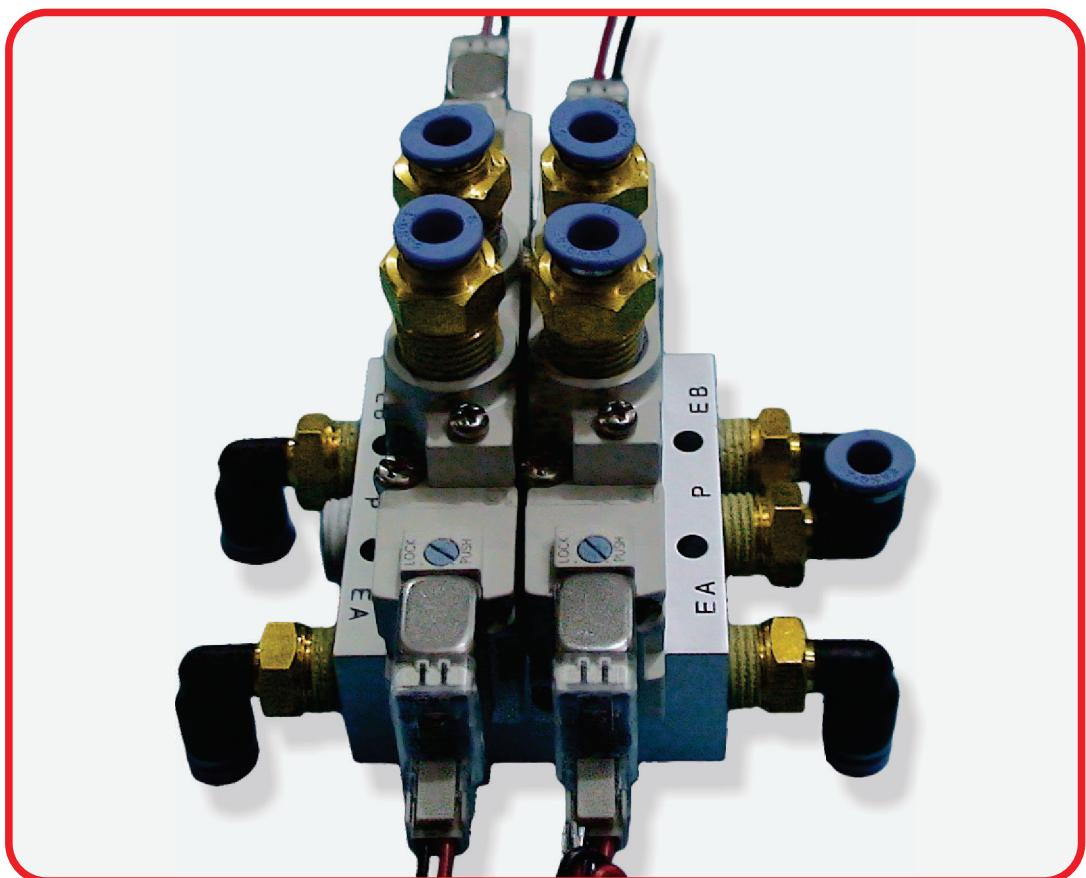
- ۱- رگلاتور یا فشار شکن همراه با گیج با شیر قطع کن .
- ۲- شیر برقی دو بوبین ۵/۳ ساخت شرکت SMC
- ۳- شیر برقی دو بوبین ۵/۲ ساخت شرکت SMC
- ۴- رگلاتور تیغه سیستم باز همراه گیج
- ۵- شیر کنترل جریان جهت تنظیم سرعت عقب رفتن سیلندر افقی
- ۶- شیر کنترل جریان جهت تنظیم سرعت جلو رفتن سیلندر افقی
- ۷- شیر کنترل جریان جهت تنظیم سرعت بالا رفتن سیلندر عمودی
- ۸- شیر کنترل جریان جهت تنظیم سرعت پائین آمدن سیلندر عمودی البته باید توجه داشت که شیر کنترل جریان های فوق، خروجی فشار باد را کنترل می نمایند.
- ۹- سیلندر متحرک افقی ساخت شرکت SMC
- ۱۰- شیر کنترل جریان جهت تنظیم تیغه یا دکتر بلید جهت سیستم باز
- ۱۱- سیلندر تیغه یا دکتر بلید جهت سیستم باز
- ۱۲- سیلندر متحرک عمودی ساخت شرکت SMC
- ۱۳- میکروسوئیج بادی غلطک دار واقع در قسمت عقب متحرک افقی جهت سیستم باز
- ۱۴- میکروسوئیج بادی واقع در قسمت جلوی متحرک افقی جهت سیستم باز

تذکر: باید توجه داشت چنان چه دستگاه سیستم فقط بسته باشد آیتم های ۴، ۱۰، ۱۱، ۱۳، ۱۴ استفاده نخواهد شد و در دستگاه موجود نمی باشد.



۹

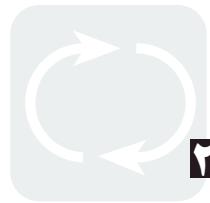
نمای بلوك شير برقی و شيرهای متصل به آن



شیر برقی سیلندر عمودی

بوبین A: جهت تحریک سیلندر عمودی به سمت پایین می باشد.

بوبین B: جهت تحریک سیلندر عمودی به سمت بالا می باشد.



شیر برقی سیلندر افقی

بوبین A: جهت تحریک سیلندر افقی به سمت جلو می باشد.

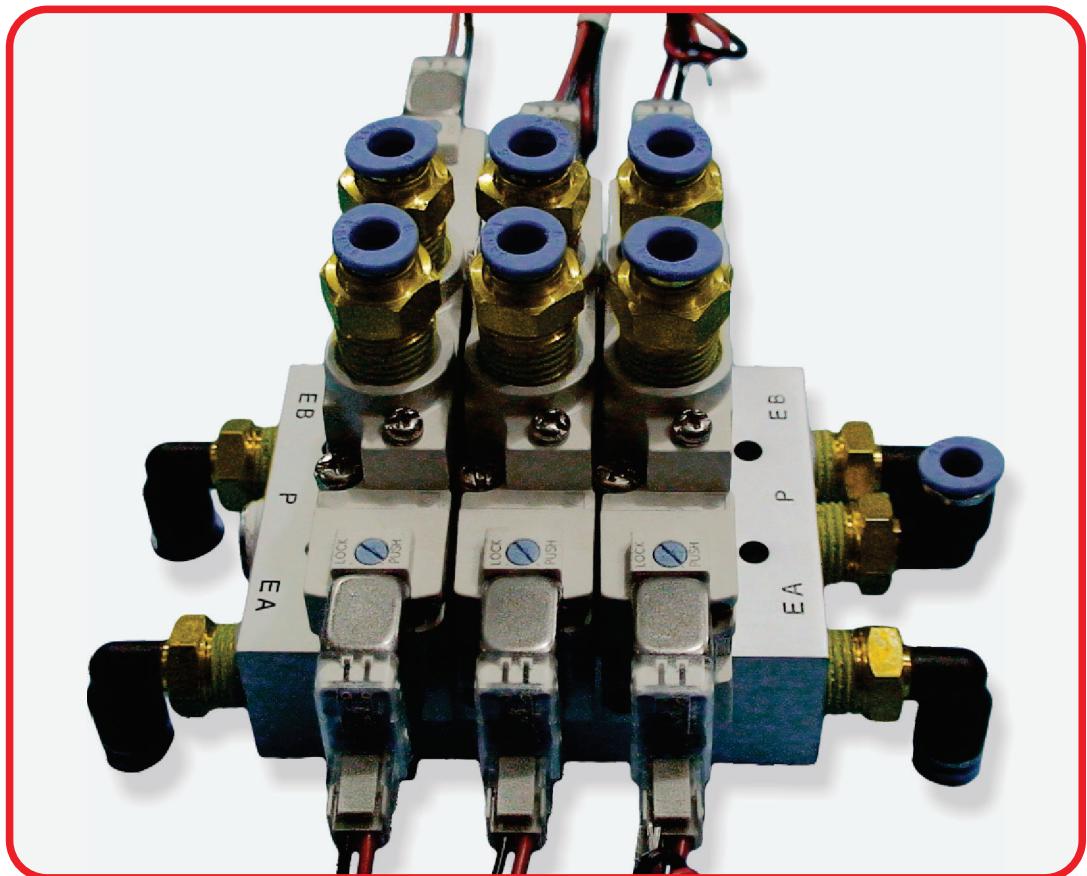
بوبین B: جهت تحریک سیلندر افقی به سمت عقب می باشد.

تذکر: اگر دستگاه به سیستم کاپ مجهز باشد، از بلوک شیری استفاده می شود که ۳ عدد شیر برقی روی آن نصب می گردد. لذا جهت شیر برقی سیلندر کاپ به صورت ذیل عمل می نماید.

شیر برقی سیلندر کاپ

بوبین A: جهت تحریک سیلندر کاپ به سمت راست می باشد.

بوبین B: جهت تحریک سیلندر کاپ به سمت چپ می باشد.



۱۰

نصب آسان (از سینی جوهر به لیوان جوهر)

مرحله ۱ مجموعه سینی و تیغ دکتری را بردارید.

مرحله ۲ نگهدارنده لیوان جوهر را بدستگاه چاپ، به وسیله ۲ پیچ محکم سازید.

مرحله ۳ میز مخزنی دو رنگ را روی دستگاه قرار می دهیم.

مرحله ۴ لیوان جوهر را بر روی صفحه کلیشه بگذارید.

مرحله ۱



مرحله ۲



مرحله ۳



مرحله ۴



با انتخاب سیستم جوهر بسته اکنون شما می توانید:

بوی رقیق کننده را از بین ببرید

چسبندگی جوهر را ثابت نگه دارید

در مصرف جوهر صرفه جویی کنید (جوهر را در همان لیوان برای دور بعدی نگه دارید).



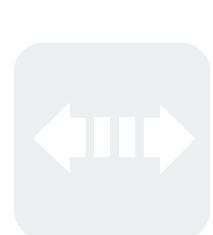


ویژگی‌های (لیوان جوهر) سیستم CMIC

- ۱ به دلیل عدم ارتباط محفظه داخل لیوان جوهر با محیط بیرون.
 - الف - محیط داخل لیوان جوهر کاملاً تمیز می‌باشد.
 - ب - جوهر در معرض هوانی باشد و همین امر باعث رقیق بودن طولانی جوهر می‌شود.
- ۲ به علت فشار کم لیوان عمر صفحه کلیشه طولانی می‌باشد.
- ۳ ایده آل برای سیستم خودکار و چاپ بدون توقف.
- ۴ قابلیت چاپ: بیش از ۵۰۰۰۰۰ سیکل می‌باشد
- ۵ صرفه جویی تا ۸۰ درصد در مصرف رنگ
- ۶ صرفه جویی در وقت اپراتور تا روزی یک ساعت

خصوصیات

عرض کلیشه	طول کلیشه	قطر چاپ	قطر لیوان
۲۷۰ mm	۲۵۰ mm	۸۵ mm	۹۰ mm



۱۲

معرفی دستگاه شاتل

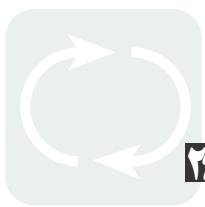
جهت انجام چاپ تخت دورنگ و چاپ گرد، از دستگاه جانبی به نام شاتل استفاده می نماییم که که در روی میز صلیبی قرار می گیرد و توسط یک سوکت 9 و شلنگ نمره ۶ به درب پشت دستگاه متصل می شود.

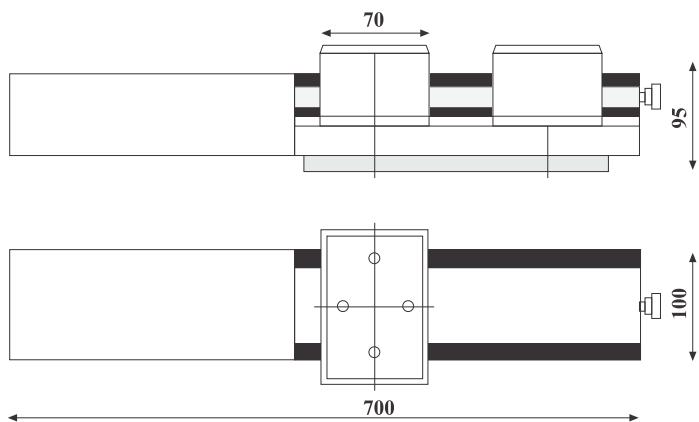
برد دستگاه هوشمند می باشد و چنانچه لوازم جانبی مانند شاتل کاپ افقی، ... به دستگاه متصل باشد آن را بروی صفحه نمایش ثبت می نمایید.

برنامه شاتل به دو صورت تخت دورنگ و گرد تک رنگ می باشد که به صورت ذیل برنامه ریزی می شود.

ابتدا دستگاه را روشن می نماییم. چون شاتل به دستگاه متصل می باشد روی صفحه نمایش در قسمت بالا کلمه شاتل ثبت می شود.

سپس کلید **SEL** را زده و قسمت تنظیمات دستگاه را مجدداً با کلید **SEL** انتخاب می نماییم بعد از آن تنظیمات اصلی را با کلید **SEL** انتخاب می نماییم. توسط کلید های و قسمت نوع چاپ را انتخاب و با کلیدهای و نوع گرد و مسطح را انتخاب می نماییم. سپس در قسمت ایستگاه شاتل با کلیدهای و اگر (۱ - ۲) را انتخاب کنیم شاتل فعال است. اگر بدون ایستگاه انتخاب کنیم شاتل غیر فعال می باشد و همان چاپ ساده تک رنگ انجام را خواهد داد. جهت برگشت به صفحه اصلی و ذخیره کردن تنظیمات کلید را فشار می دهیم.





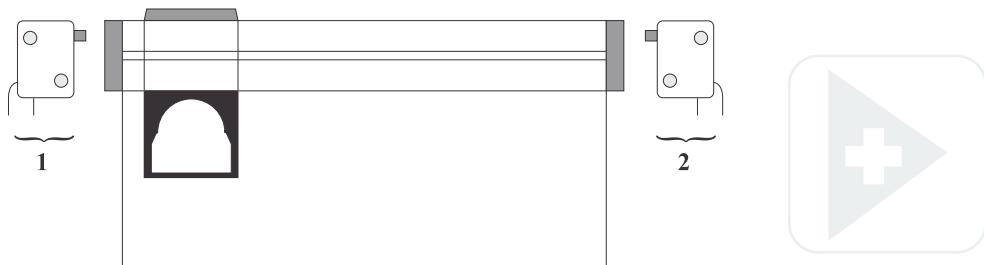
۲۱۰ mm	ماکزیم طول کورس شاتل
۶۰*۹۰ mm	ماکزیم چاپ سیستم باز دورنگ
۱۸۰۰ در ساعت	ماکزیم سرعت ضرب چاپ دو رنگ
۶ bar	فشار مصرفی باد
۲۴ V Dc	برق مصرفی
۹۵*۱۰۰*۷۰۰	ابعاد: (طول * عرض * ارتفاع)
۷۵Kg	وزن
۲۰۰ mm	ماکزیم چاپ گرد
۱۵۰۰ در ساعت	ماکزیم سرعت چاپ گرد
به قطر 85 mm	ماکزیم چاپ سیستم بسته



۱۳

معرفی کاپ افقی

- جهت انجام چاپ گرد و هم چنین تخت تک رنگ در حد اکثر ابعاد از دستگاه جانبی به نام کاپ استفاده می شود که توسط کابل کاپ و شلنگ نمره ۶ به دو طرف دستگاه متصل می شود.
- به دلیل هوشمند بودن دستگاه، در زمان متصل بودن میز کاپ افقی به دستگاه، کلمه کاپ را روی صفحه نمایش ثبت می نماید.
- پس از روشن کردن دستگاه، ابتدا متحرک عمودی در قسمت بالا قرار گرفته، سپس متحرک افقی در جلوی دستگاه قرار می گیرد. سپس کاپ در قسمت چپ دستگاه می ایستد.
- باید توجه داشت که هر گاه میز کاپ افقی متصل باشد و هم زمان شاتل نیز متصل باشد، دستگاه فقط چاپ گرد را نمایش می دهد و چاپ دو رنگ به دلیل متصل بودن میز کاپ افقی میسر نمی باشد.
- میکروسویچ شماره ۱ توسط کابل کاپ به سوکت کاپ سمت چپ بدنه متصل می شود.
- میکروسویچ شماره ۲ توسط کابل کاپ به سوکت کاپ سمت راست بدنه متصل می شود.
- باید در نظر داشت که از سمت چپ سلیندر یک شلنگ نمره ۶ به طول ۶۰ Cm، به کوپلینگ سمت چپ بدنه متصل می شود و هم چنین از سمت راست سلیندر، یک شلنگ نمره ۶ به طول ۶۰ Cm، به کوپلینگ سمت راست بدنه متصل می شود.





چاپ صنعتی برادران آل طه (سپاس)

دفتر بازرگانی: تهران، پاسداران، سه راه فرمانیه،

نش کوهستان ۱۱، ساختمان کوهستان، پلاک ۲، واحد ۱۲، واحد ۱۴

تلفن: ۰۲۱ ۲۸۳۱۷۵۳-۵۵ دور نویس: ۰۲۱ ۲۸۳۱۷۵۱

دفتر خدمات و پشتیبانی: تهران، خیابان انقلاب، ابتدای

لاله زار نو، کوچه شهید اولادی، ساختمان مرادی، پلاک ۱۴

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۱۳۲۷۸ دور نویس: ۶۶۷۳۳۶۷۸

کارخانه: شهرک صنعتی عباس آباد،

تلفن: ۰۲۹ ۲۳۴۲۳۳۶۰ و ۰۲۹ ۲۳۴۲۳۳۹